



Оптимальные комплексные решения в металле
для различных отраслей



МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ

ИЗ ОДНИХ РУК

СТАЛЬ / ОЦИНКОВАННАЯ / С ПОКРЫТИЕМ YUZE METAL LIMITED

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / МЕДЬ / АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ / УГЛЕРОДИСТАЯ

СОДЕРЖАНИЕ



01	ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ 02		12	РЕШЕНИЯ ПО ОБЩЕЙ СТАЛИ	23
02	СЕРТИФИКАТЫ И МТС/MTR 03		13	СЕРИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	24-28
03	ПАРТНЁРСТВО 04		14	СЕРИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	29-32
04	ТРУБЫ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА Алюминиевые	5-6	15	СЕРИЯ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	33-36
05	СЕРИЯ ЧИСТОЙ МЕДИ	9-10	16	СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ И СОРТАМЕНТ	37-40
06	СЕРИЯ ЛАТУННЫХ СПЛАВОВ	11-12	17	ОБЗОР ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	41-42
07	СЕРИЯ БРОНЗОВЫХ СПЛАВОВ	13-14	18	МАТЕРИАЛЫ С ПОКРЫТИЕМ	43-44
08	СЕРИЯ МЕДНО-НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ	15-16	19	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ И ОБРАБОТКА 45	
09	СЕРИЯ НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ	17-18	20	СТРОГИЙ ПРЕДОТГРУЗОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ 45	
10	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	19-20	21	УПАКОВКА И ЛОГИСТИКА	46
11	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ	21-22			



ПРОФИЛЬ

КОМПАНИИ

YUZE METAL LIMITED

Компания Yuze Metal Limited (далее - «Yuze Metal»), основанная в 2012 году, является ведущим производителем и мировым поставщиком высококачественной металлопродукции. Обладая более чем двадцатилетним опытом, мы предлагаем надёжные решения, отвечающие разнообразным потребностям отраслей по всему миру



ПРОДУКЦИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА

Наш широкий ассортимент включает стальные рулоны, листы и индивидуальные металлические решения для различных применений.



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Мы придерживаемся международных стандартов, обеспечивая стабильное качество и характеристики.



ОРИЕНТАЦИЯ НА КЛИЕНТА

Мы выстраиваем долгосрочные партнёрские отношения благодаря оперативному сервису и индивидуальным решениям.



ДВИГАТЕЛЬ ИННОВАЦИЙ

Непрерывное совершенствование и инновации позволяют нам создавать больше ценности для наших клиентов.



ОСНОВАНА В 2012
ГОДУ



СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО
ISO9001, RoHS, BV, SGS, TÜV и CPR



СОВРЕМЕННЫЕ МОЩНОСТИ
Современное оборудование, строгий контроль качества



ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТВИЕ
Нам доверяют клиенты в 50+ странах

СИЛА. МАСШТАБ. СЕРВИС





ISO9001:2015

Система менеджмента качества



CE

Европейское соответствие



ASTM

Американское общество по испытаниям и материалам



SGS

Société Générale de Surveillance S.A.



BV

Bureau Veritas



TÜV

Technischer Überwachungs-Verein

ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ МАТЕРИАЛОВ (MTC/MTR)

Мы предоставляем 100% оригинальные заводские сертификаты испытаний в соответствии с EN 10204 3.1 / ASME SA-789.





НАШЕ ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТВИЕ

Выстраиваем прочные партнёрские отношения по
всему миру на основе
доверия, качества и сотрудничества.



КЛИЕНТЫ В ГОСТЯХ У YUZE

Приглашаем мировых партнёров ознакомиться
с нашими
современными мощностями, строгим контролем качества
и профессиональными решениями.



КАЧЕСТВО ПРЕМИУМ-КЛАССА

Стабильное качество -
наше обязательство.



ПЕРЕДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Современные технологии для
высокой точности и эффективности.



КОМАНДА ЭКСПЕРТОВ

Квалифицированные специалисты,
обеспечивающие превосходство.



МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ

Производство соответствует международным
стандартам и ожиданиям
клиентов.

БОЛЬШОЙ ДИАМЕТР

5

ТОЛСТОСТЕННАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ ТРУБА

Мощь для тяжёлой промышленности



Ключевые особенности и характеристики

ДИАМЕТР ДО
600 MM

Трубы большого диаметра для нужд тяжёлой промышленности - транспортировки и несущих конструкций.

ТОЛЩИНА СТЕНКИ
≥200MM

Толщина стенки проектируется под конкретные требования заказчика.

УСТАЛОСТНАЯ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

ВЫСОКАЯ

Спроектированы и изготовлены для обеспечения длительного срока службы в условиях высоких нагрузок.

Прецизионный производственный процесс (ЭКСТРУЗИЯ

Наши толстостенные алюминиевые трубы большого диаметра изготавливаются по интегрированной технологии экструзии, волочения и финишной обработки, что обеспечивает исключительную точность размеров, механические характеристики и качество поверхности.

Спроектированы для самых требовательных применений,

где прочность, надёжность и характеристики

не подлежат компромиссам.

- ВОЛОЧЕНИЕ - ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА)



1. ЭКСТРУЗИЯ 2.

Высокопрочная алюминиевая заготовка экструдирована в полую трубу.



ВОЛОЧЕНИЕ 3.

Труба протягивается на оправке для достижения точных размеров и улучшенных характеристик.



ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

Прецизионная резка, термообработка и финишная обработка поверхности обеспечивают высочайшее качество и стабильность.

Начальный этап формирования, задающий основную форму. Доводка холодным волочением для обеспечения жёстких размерных допусков и повышенной механической прочности.

Финальный этап обработки для оптимизации характеристик материала и безупречной поверхности.

Созданы для ответственных применений



НЕФТЬ И ГАЗ



МОРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ

ТОЛСТОСТЕННАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ

ТРУБА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ МАРОК

МАРКА	ОСНОВНЫЕ ЛЕГИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ТЕРМООБРАБАТЫВАЕМОСТЬ	СВАРИВАЕМОСТЬ	ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ
6061-T6	Mg, Si	Да	Хорошо	Конструкционные, общего назначения, морские, сосуды под давлением
6063-T5	Mg, Si	Да	Отлично	Архитектурные, морские, декоративные, конструкционные
7075-T6	Zn, Mg, Cu	Да	Удовлетворительно	Авиакосмическая, высокопрочные конструкции, оборонная Морская,
5083-H112	Mg	Нет	Отлично	сосуды под давлением, резервуары, морские
2024-T3	Cu, Mg, Mn	Да	Удовлетворительно	сооружения Авиакосмическая, высокопрочные Применения

ДИАПАЗОН СПЕЦИФИКАЦИЙ

ПАРАМЕТР	ДИАПАЗОН	ПРИМЕЧАНИЯ
НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР (OD)	200 мм - 600 мм	Нестандартные диаметры доступны по запросу
ТОЛЩИНА СТЕНКИ (WT)	10 мм - 100 мм	Толстостенность для применений с высоким давлением и нагрузками
ДЛИНА	До 12,000 мм	Доступна резка нестандартных длин

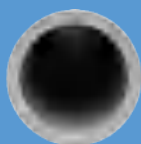
ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ)

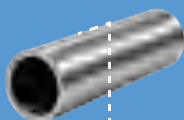
МАРКА	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ (МПа) ОТНОСИТЕЛЬНОЕ		ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 0.2% СМЕЩЕНИЕ (МПа)		УДЛИНЕНИЕ (НА 50мм) % MIN.
	MIN.	ТYP.	MIN.	ТYP	MIN.
6061-T6					
6063-T5	160	190	110	145	12
7075-T6	510	570	435	490	11
5083-H112	275	310	125	160	15
2024-T3				345	10

Примечание: значения типичные и приведены для справки. Фактические характеристики могут отличаться в зависимости от размера продукции и обработки. Материал производится в соответствии с применимыми стандартами ASTM.

Формы продукции



КРУГЛАЯ
ТРУБА



РЕЗКА
В РАЗМЕР



КРАТНЫЕ
ДЛИНЫ



ДОСТУПНА
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА
НА ЗАКАЗ

АЛЮМИНИЙ

СРЕДНЕ-ТОЛСТЫЙ ЛИСТ

7

Мощь для современного производства



СВЕРХБОЛЬШИЕ
РАЗМЕРЫ



ВЫСОКОПРОЧНЫЕ
СПЛАВЫ



ПРЕЦИЗИОННАЯ
РАСПИЛОВКА

Участок прецизионного производства

- Наши алюминиевые плиты средней и большой толщины производятся с использованием передовых процессов горячей прокатки и термообработки для достижения исключительных механических свойств, плоскостности и размерной стабильности.
- Спроектированы для самых требовательных применений, где прочность, надёжность и точность не подлежат компромиссам.

ГОРЯЧАЯ ПРОКАТКА-ТЕРМООБРАБОТКА-ПРЕЦИЗИОННАЯ РАСПИЛОВКА



ГОРЯЧАЯ

Алюминиевый слаб нагревается и подвергается горячей прокатке для получения равномерной толщины и превосходных механических свойств.



ПРОКАТКА ТЕРМООБРАБОТКА

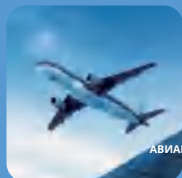
Плиты проходят закалку и искусственное старение для повышения прочности, вязкости и коррозионной стойкости.



ПРЕЦИЗИОННАЯ РАСПИЛОВКА

Крупногабаритные плиты распиливаются с высокой точностью в заданные размеры с отличным качеством кромки и минимальными допусками.

Созданы для ответственных применений



АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ПРОИЗВОДСТВО
ПРЕСС-ФОРМ



МОРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТРАНСПОРТ

АЛЮМИНИЕВАЯ ПЛИТА СРЕДНЕЙ И БОЛЬШОЙ ТОЛЩИНЫ

ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ. ОТЛИЧНАЯ ОБРАБАТЫВАЕМОСТЬ. НАДЁЖНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ МАРОК

СВОЙСТВО 5083	5052	6061		7075	2024
Основные легирующие элементы	Mg, Mn	Mg, Cr	Mg, Si	Zn, Mg, Cu	Cu, Mg, Mn
Состояние (типové)	O, H111, H112, H116, H321, H323	O, H32, H34, H112	T6, T651, T4	T6, T651	T3, T351
Типичный диапазон толщин (мм)		6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300
Предел прочности (МПа)	275 - 350	228 - 290	310 - 350	572 - 620	470 - 510
Предел текучести (МПа)	125 - 215	90 - 180	276 - 310	503 - 572	325 - 380
Относительное удлинение (%)	10 - 20	12 - 20	8 - 12	10 - 16	15 - 20
Коррозионная стойкость	Отлично	Отлично	Хорошо	Удовлетворительно	Удовлетворительно
Свариваемость	Отлично	Отлично	Хорошо	Плохо	Плохо
Обрабатываемость	Хорошо	Хорошо	Очень хорошо	Хорошо	Хорошо
Типичные применения	Морская промышленность, сосуды под давлением, химическое оборудование	Листовая обработка, резервуары, транспорт	Конструкционные, морская арматура, детали машин	Авиакосмическая, высоконагруженные детали, пресс-формы	Авиакосмическая, авиационные конструкции, высокопрочные детали

ДИАПАЗОН СПЕЦИФИКАЦИЙ

ПАРАМЕТР	ДИАПАЗОН	ПРИМЕЧАНИЯ
Толщина	6 мм - 300 мм	Нестандартная толщина доступна в пределах диапазона
Ширина	До 2500 мм	Стандартные ширины, нестандартная ширина по запросу
Длина	До 6000 мм	Стандартные длины, нестандартная длина по запросу

ДОПУСКИ И ПЛОСКОСТНОСТЬ

ТОЛЩИНА (мм)	ДОПУСК ПО ТОЛЩИНЕ (мм)		ДОПУСК ПЛОСКОСТНОСТИ (мм/м)	
	Стандарт EN	485-2 Допуск премиум-класса	Стандарт EN 485-2	Плоскостность премиум-класса
6-30				
> 30 - 80	± 0.40	± 0.20	2	1
> 80 - 150	± 0.60	± 0.30	2.5	1.5
> 150 - 300	± 0.80	± 0.40	3	2

Примечание: допуски по EN 485-2. Более жёсткие допуски и плоскостность доступны по запросу.

Поверхностная отделка



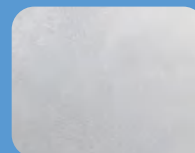
ШЛИФОВАННАЯ

Линейно шлифованная поверхность для декоративных и функциональных применений.



ЗЕРКАЛЬНАЯ

Высокоотражающая поверхность для эстетических применений премиум-класса.



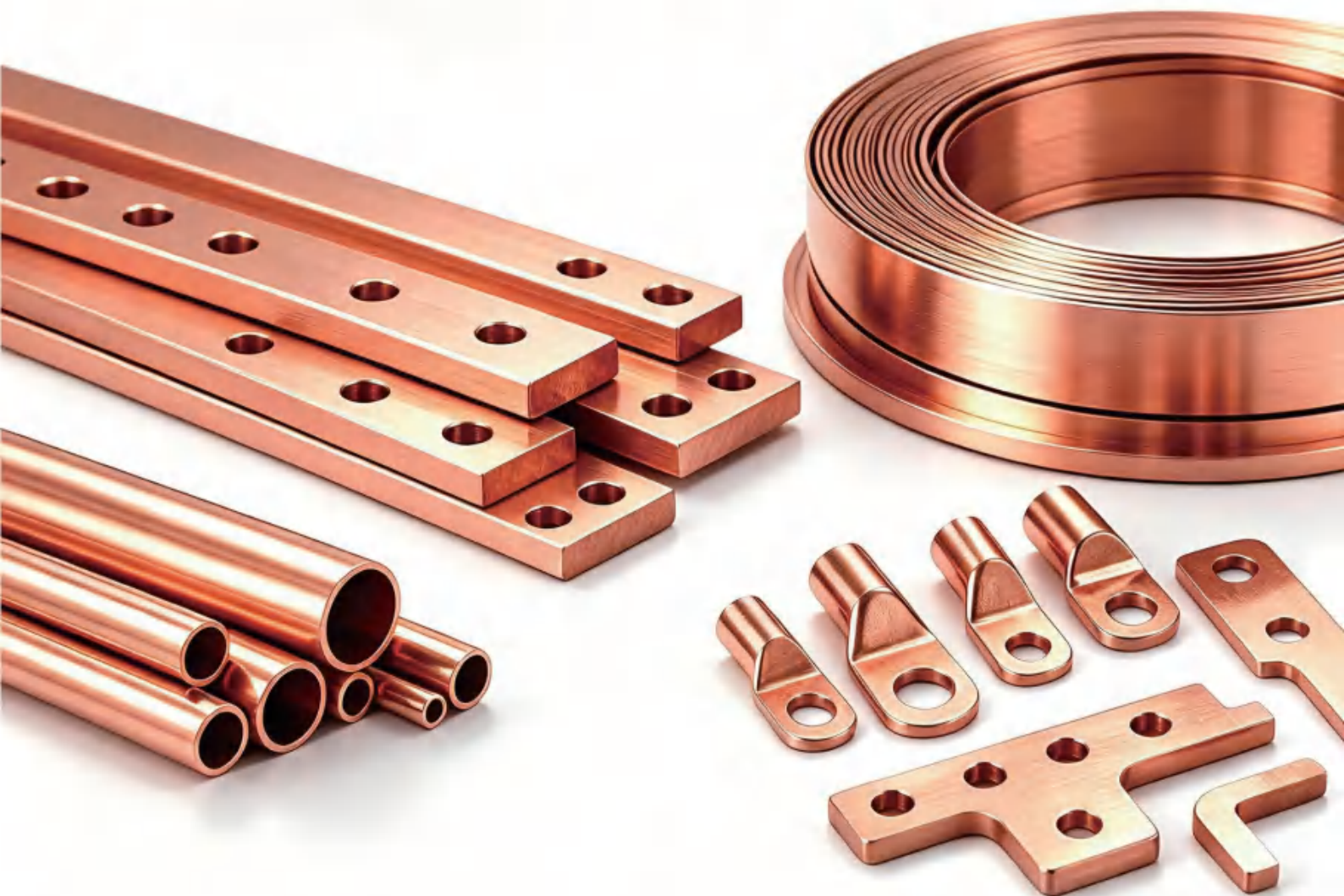
ЗАВОДСКАЯ ОТДЕЛКА

Стандартная заводская отделка, пригодная для общепромышленного применения.

СЕРИЯ ЧИСТОЙ МЕДИ

9

- ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ -



Наша серия чистой меди обеспечивает исключительную электропроводность, отличные теплофизические характеристики и превосходную коррозионную стойкость. Идеальна для широкого спектра применений с высокой проводимостью: распределение электроэнергии, электрооборудование, возобновляемая энергетика и промышленные системы. Производится по строгим стандартам для обеспечения надёжности, эффективности и длительного срока службы.



КАЧЕСТВО
ПРЕМИУМ-КЛАССА



ТОЧНЫЕ
ДОПУСКИ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ



ГЛОБАЛЬНЫЕ
ПОСТАВКИ

-- ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ -- ЧИСТАЯ МЕДЬ (КРАСНАЯ МЕДЬ)



Чистота
99.90% мин.



Высокая
проводимость



КОРРОЗИОННАЯ
СТОЙКОСТЬ



100% пригодна
к вторичной переработке



СРАВНЕНИЕ МАРОК

10

GB/T	ASTM	JIS	EN
TU1	C10100	C1020	CW004A
TU2	C10200	C1100	CW006A
TU3	C10300	C1201	CW008A
T1	C11000	C1220	CW004A
T2	C12200	C1220	CW024A

ДИАПАЗОН СПЕЦИФИКАЦИЙ

ФОРМА ПРОДУКЦИИ	ДИАПАЗОН ТОЛЩИНЫ / ДИАМЕТРА / РАЗМЕРОВ
Лист / плита	Толщина: 0.5 - 100 мм Ширина: 100 - 2000 мм, Длина: 100 - 6000 мм
Полоса / рулон	Толщина: 0.05 - 3.0 мм, Ширина: 10 - 600 мм
Труба	Наружный диаметр: 4 - 219 мм Толщина стенки: 0.5 - 20 мм, Длина: ≤ 6000 мм
Пруток / круг	Диаметр: 4 - 200 мм Длина: ≤ 6000 мм
Проволока	Диаметр: 0.10 - 15.0 мм
Поковка / кольцо	Изготовление по чертежам

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (% МАСС.)

Cu	O	P	Fe	Pb	Bi	Всего примесей
≥ 90	≤ 02	≤ 05	≤ 05	≤ 05	≤ 02	

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Электротехническая промышленность Электрические
соединители, кабели, шины, выключатели,
трансформаторы и т.д.



Теплотехника Теплообменники,
конденсаторы, кондиционеры, компоненты холодильного
оборудования и т.д.



Промышленное производство Клапаны,
трубы, фитинги, контрольно-измерительные приборы
и прецизионные детали.



Строительство и декор
Кровля, водостоки, декоративные материалы
и архитектурные применения.



Морская техника
Судостроение, шельфовое оборудование и
морское оборудование.

ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ ПРОДУКЦИИ



Лист /



плита



полоса/рулон



труба пруток/круг



проволока поковка/кольцо



профили

СЕРИЯ ЛАТУННЫХ СПЛАВОВ

- УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ -



Наша серия латунных сплавов сочетает отличную обрабатываемость, коррозионную стойкость и эстетическую привлекательность - что делает её идеальной для широкого спектра декоративных и функциональных применений. От архитектурных акцентов до высокопроизводительных компонентов - наши латунные решения обеспечивают надёжность, точность и непреходящую ценность.



КАЧЕСТВО
ПРЕМИУМ-КЛАССА



**ТОЧНЫЕ
ДОПУСКИ**



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ



ГЛОБАЛЬНЫЕ
ПОСТАВКИ



ЛАТУННЫЕ СПЛАВЫ

12

(МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ СПЛАВЫ)

СРАВНЕНИЕ МАРОК

GB/T	H62	H65	H70	HPb59-1	HPb63-3	HSn70-1	HA177-2
ASTM	C28000	C27000	C26000	C38500	C36000	C44300	C68700
JIS	C2800	C2700	C2600	C3850	C3604	C4430	C6870
EN	CuZn40	CuZn37	CuZn30	CuZn39Pb1	CuZn36Pb3	CuZn28Sn1	CuZn20Al2

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (ВЕС. %)

МАРКА	Cu	Zn	Pb	Sn			Ni	Al Прочие Fe
H62	60.5-63.5	Ост.	≤0.08	≤0.01	≤0.10	≤0.15	≤0.10	-
H65	63.5-68.0	Ост.	≤0.08	≤0.01	≤0.10	≤0.15	≤0.10	-
H70	68.5-71.5	Ост.	≤0.08	≤0.01	≤0.10	≤0.15	≤0.10	-
HPb59-1	57.0-60.0	Ост.	0.8-1.9	≤0.01	≤0.02	≤0.15	≤0.10	-
HPb63-3	62.0-64.0	Ост.	2.5-3.5	≤0.01	≤0.02	≤0.15	≤0.10	-
HSn70-1	≈ 68.0	Ост.	≤0.05	0.8-1.2	≤0.02	≤0.15	≤0.20	-
HA177-2	76.0-79.0	Ост.	≤0.03	≤0.05	0.8-1.6	≤0.15	≤0.20	-

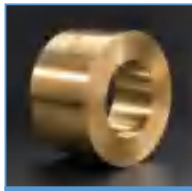
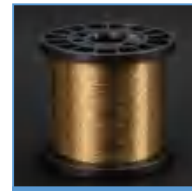
СОРТАМЕНТ

ВИД ПРОДУКЦИИ	/ ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ
 Плита	Толщина: 0.3 - 120 мм Ширина: 100 - 2000 мм, Длина: 100 - 6000 мм
 Труба	Наружный диаметр: 6 - 273 мм Толщина стенки: 0.5 - 20 мм, Длина: ≤ 6000 мм
 Пруток	Размер под ключ (шестигранник): 5 - 120 мм Длина: 1000 - 6000 мм
 Проволока	Диаметр: 0.1 - 10.0 мм Состояние поставки: бухта / прямой

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

 АРХИТЕКТУРА	 АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ	 СУДОСТРОЕНИЕ	 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	 АРМАТУРА
---	---	--	--	--

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

 ПЛИТА / ЛИСТ	 РУЛОН / ЛЕНТА	 ТРУБА /	 ТРУБОПРОВОД КРУГЛЫЕ И	 ШЕСТИГРАННЫЕ	 ПРУТКИ ПРОВОЛОКА	 КОВКА СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ
--	--	--	--	--	---	--

СЕРИЯ БРОНЗОВЫХ СПЛАВОВ

- ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ НАГРУЗОК: ТОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ -



Серия бронзовых сплавов обеспечивает исключительную износостойкость, низкий коэффициент трения и превосходную коррозионную стойкость для ответственных промышленных применений. Оптимальна для высоких нагрузок, ударных воздействий и непрерывной работы в жёстких условиях. Создана для работы. Сделана надолго.



ПРЕМИАЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО



ТОЧНЫЕ
ДОПУСКИ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ



ГЛОБАЛЬНЫЕ
ПОСТАВКИ

ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

СРАВНЕНИЕ МАРОК ПО МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ

ОЛОВЯННАЯ БРОНЗА

GB (Китай)	ASTM /	UNS JIS	(Япония) EN	(Европа) Типичные применения
QSn4-3	C51100 / UNS C51100	CAC402	CuSn4 / CW450K	Пружины, электрические разъёмы, подшипники лёгких нагрузок
QSn6.5-0.1	C51900 / UNS C51900	CAC406	CuSn6 / CW452K	Подшипники, шестерни, арматура, общее машиностроение
QSn7-0.2	C52100 / UNS C52100	CAC407	CuSn7 / CW453K	Подшипники высоких нагрузок, шестерни, морские узлы

АЛЮМИНИЕВАЯ БРОНЗА

GB (Китай)	ASTM /	UNS JIS	(Япония) EN	(Европа) Типичные применения
QA19-4	C95400 / UNS C95400	CAC702	CuAl9Ni4 / CW307G	Высокопрочные пружины, шестерни, арматура, морские детали
QA110-3-1.5	C95800 / UNS C95800	CAC703	CuAl10Fe3 / CW309G	Тяжёлая арматура, формы, детали насосов и морских агрегатов

БЕРИЛЛИЕВАЯ БРОНЗА

GB (Китай)	ASTM /	UNS JIS	(Япония) EN	(Европа) Типичные применения
QBe2	C17200 / UNS C17200	C1720	CuBe2 / CW102C	Высокопрочные пружины, прецизионные формы, приборы, взрывобезопасный инструмент



Все составы соответствуют национальным и международным стандартам. Нестандартные марки и размеры - по запросу.

ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ ВЫПУСКА



СТЕРЖНИ ИЗ БРОНЗЫ
ДИАМ. 8-250ММ



ТРУБЫ ИЗ БРОНЗЫ
НАР. ДИАМ. 10-250ММ



ЛИСТЫ / ЛЕНТЫ
ИЗ
БРОНЗЫ: ТОЛЩИНА 0.2-40ММ



МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ
ДЕТАЛИ: ДОПУСК ДО
±0.01ММ



ПРУТКИ И ЛЕНТЫ
ИЗ БРОНЗЫ: КВАДРАТ,
ПОЛОСА, КРУГ И
ЛЕНТА В БУХТЕ

СЕРИЯ МЕДНО-НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ

- МОРСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ: ТОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ -



Серия медно-никелевых сплавов разработана для превосходной работы в самых требовательных морских средах. Отличная стойкость к коррозии морской воды, эрозии и обрастанию обеспечивает долгий срок службы, надёжность и безопасность для ответственных морских применений. Им доверяют судостроители и морские производители оборудования по всему миру.



ПРЕМИАЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО



ТОЧНЫЕ
ДОПУСКИ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ



ГЛОБАЛЬНЫЕ
ПОСТАВКИ

(МЕЛЬХИОР)

ОТЛИЧНАЯ КОРРОЗИОННАЯ
СТОЙКОСТЬВЫСОКАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ
СТАБИЛЬНОСТЬ

СРАВНЕНИЕ МАРОК

GB/T	B10	B30	BFe10-1-1	BFe30-1-1	BZn15-20	BZn18-18	BMn3-12
ASTM	C70600	C71500	C70600	C71500	C75200	C77000	C72200
JIS	C7060	C7150	C7060	C7150	C7520	C7700	C7220
EN	CW352H	CW354H	CW352H	CW354H	CW401J	CW409J	CW300G

СОРТАМЕНТ

ВИД ПРОДУКЦИИ	/ ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ
 Плита	Толщина: 0.5 - 100 мм Ширина: 100 - 2000 мм, Длина: 100 - 6000 мм
 Труба	Наружный диаметр: 6 - 273 мм Толщина стенки: 0.5 - 20 мм, Длина: ≤ 6000 мм
 Пруток	Диаметр: 6 - 300 мм Длина: 1000 - 6000 мм
 Проволока	Диаметр: 0.1 - 10.0 мм Состояние поставки: бухта

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (ВЕС. %)

МАРКА	Cu	Ni	Fe	Mn	Zn
B10 / C70600 / C7060 / CW352H	Ост.	9.0 - 11.0	≤ 0.10	≤ 1.0	≤ 0.50
B30 / C71500 / C7150 / CW354H	Ост.	29.0 - 31.0	≤ 0.10	≤ 1.0	≤ 0.50
BFe10-1-1 / C70600 / C7060 / CW352H	Ост.	9.0 - 11.0	1.0 - 1.8	≤ 1.0	≤ 0.50
BFe30-1-1 / C71500 / C7150 / CW354H	Ост.	29.0 - 31.0	1.0 - 1.8	≤ 1.0	≤ 0.50
BZn15-20 / C75200 / C7520 / CW401J	Ост.	14.0 - 16.0	≤ 0.50	≤ 1.0	19.0 - 21.0
BZn18-18 / C77000 / C7700 / CW409J	Ост.	17.0 - 19.0	≤ 0.50	≤ 1.0	17.0 - 19.0
BMn3-12 / C72200 / C7220 / CW300G	Ост.	2.0 - 4.0	≤ 0.50	11.0 - 13.0	≤ 1.0

Примечание: Ост. = остаток (медь)

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

МОРСКОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

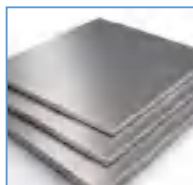
ОПРЕСНЕНИЕ

ЭЛЕКТРОННЫЕ
КОМПОНЕНТЫ

ЧЕКАНКА

МОНЕТ
ПРЕЦИЗИОННЫЕ ПРИБОРЫ

ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ ВЫПУСКА



ПЛИТА / ЛИСТ



РУЛОН / ЛЕНТА



ТРУБА /



ТРУБОПРОВОД ПРУТОК /



СТЕРЖЕНЬ



ПРОВОЛОКА ПОКОВКА /



КОЛЬЦО ПРОФИЛИ

СЕРИЯ НИКЕЛЕВЫХ

СПЛАВОВ

Высокоэффективные никелевые сплавы
для агрессивных сред,
экстремальных температур и ответственных
применений.

INCONEL 625

Прутки

Проволока HASTELLOY
C276

MONEL 400

Плиты

INCONEL 718

Механически обработанная деталь



СЕРИЯ НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ

СОЗДАНЫ ДЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ. СДЕЛАНЫ ДЛЯ РЕЗУЛЬТАТА.



Коррозионная
СТОЙКОСТЬ



Высокая
жаропрочность



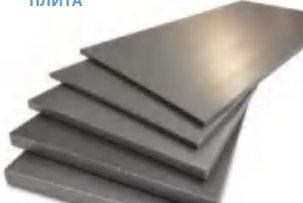
Отличная
обрабатываемость



Долгий
срок службы

ФОРМЫ ВЫПУСКА

ПЛИТА



Толщина: 0.5 - 100 мм
Ширина: до 2500 мм
Длина: до 6000 мм

КРУГЛЫЙ ПРУТОК



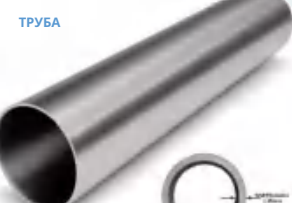
Диаметр: 6 - 500 мм
Длина: до 6000 мм

ШЕСТИГРАННЫЙ ПРУТОК



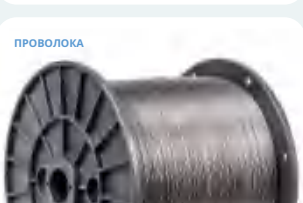
Размер под ключ: 8 - 200 мм
Длина: до 6000 мм

ТРУБА



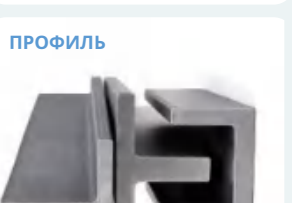
Нар. диам.: 6 - 406 мм
Толщ. стенки: 0.5 - 50 мм
Длина: до 6000 мм

ПРОВОЛОКА

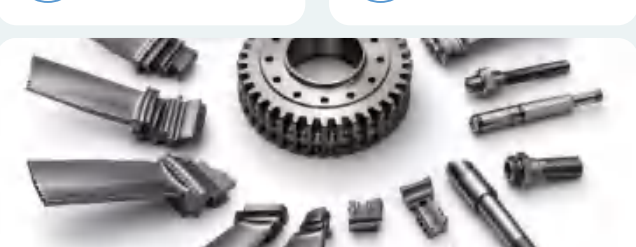


Диаметр: 0.1 - 20 мм Вес бухты: 5 - 50 кг

ПРОФИЛЬ



Нестандартные сечения по заказу
Длина: до 6000 мм



МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ
Прецизионные детали - по чертежам / спецификации

ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ МАРОК

Сплав (UNS)	Monel 400 (N04400)	Inconel 600 (N06600)	Inconel 625 (N06625)	Hastelloy C-276 (N10276)	Hastelloy C-22 (N06022)	Haynes 230 (N06230)	Haynes 625 (N06625)
Тип	сплава	Ni-Cu	Ni-Cr-Fe	Ni-Cr-Mo-W	Ni-Cr-Mo-W	Ni-Cr-W	Ni-Cr-Mo-Nb
Ключевые особенности	Отличная стойкость к морской воде	Хорошая жаропрочность и стойкость к окислению	Отличная прочность, коррозионная стойкость и усталостная прочность	Превосходная стойкость к питтинговой, щелевой коррозии и межкристаллитной коррозии под напряжением	Отличная стойкость к питтинговой и межкристаллитной коррозии	Жаропрочность и стойкость к окислению	Высокая прочность и отличная коррозионная стойкость
Макс. рабочая температура непрерывной эксплуатации	480°C	1093°C	982°C	1049°C	1050°C	1093°C	982°C
Типичные применения	Морские системы, теплообменники	Термические печи, химическая переработка	Авиация и космос, нефтегазовая отрасль, химическая переработка	Химическая переработка, окружающая среда	Химическая переработка, целлюлоза и бумага	Газовые турбины, промышленные печи	Авиация и космос, морская техника, химическая переработка

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ)

Включает плотность, интервал плавления, теплопроводность, тепловое расширение, удельное электросопротивление и модуль упругости для всех перечисленных марок.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ)

Включает предел прочности (МПа), предел текучести 0.2% (МПа), относительное удлинение (%) и твёрдость (НВ) для всех марок.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (ВЕС. %)

Подробный состав: никель (Ni), хром (Cr), железо (Fe), молибден (Mo), медь (Cu), вольфрам (W), ниобий + тантал (Nb+Ta), кобальт (Co), марганец (Mn), кремний (Si), углерод (C), сера (S) и фосфор (P).

ОТРАСЛЕВЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЬ И ГАЗ

- Морские платформы
- Подводное оборудование
- Теплообменники
- Устьевое оборудование



ХИМИЧЕСКАЯ ПЕРЕРАБОТКА

- Реакторы и ёмкости
- Трубопроводные системы
- Арматура и насосы
- Работа с кислотами и щелочами



МОРСКАЯ ТЕХНИКА И ШЕЛЬФ

- Морские системы
- Опresнительные установки
- Гребные валы
- Шельфовые конструкции



АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ И ЭНЕРГЕТИКА

- Компоненты реактивных двигателей
- Камеры сгорания
- Детали газовых турбин
- Высокотемпературный крепёж
- Теплозащитные экраны

МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ И СЕРВИС

КАЧЕСТВО, КОТОРОМУ МОЖНО ДОВЕРЯТЬ. ХАРАКТЕРИСТИКИ, НА КОТОРЫЕ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ.



ПОСТАВКИ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ГЛОБАЛЬНЫЕ



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



БЫСТРАЯ ДОСТАВКА

ТИТАНОВЫЙ СПЛАВ

19

ПРОЧНОСТЬ · ЛЁГКОСТЬ · КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ

Круглый пруток TA2
ASTM B348

Шестигранный пруток TC4
ASTM B348

Титановая труба
ASTM B861

Титановая проволока
ASTM B863

Фланец
ASTM B381

Специальный профиль
По заказу

Механически обработанная деталь
Прецизионная обработка



СОЗДАНЫ ДЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ. СДЕЛАНЫ ДЛЯ РЕЗУЛЬТАТА.



ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ МАРОК

Марка	GB/T	ASTM	JIS	EN (ISO)	UNS
TC4	—	B348 Gr.5 (Ti-6Al-4V)	—	3.7165 (Ti-6Al-4V)	R56400
TA1	TA1	B265 Gr.1 (Технически чистый)	TP340 Gr.1	3.7025 (Марка 1)	R50250
TA2	TA2	B265 Gr.2 (Технически чистый)	TP340 Gr.2	3.7035 (Марка 2)	R50400
TA3	TA3	B265 Gr.3 (Технически чистый)	TP340 Gr.3	3.7055 (Марка 3)	R50550
TA7	TA7	B348 Gr.12 (Ti-0.2Pd)	—	3.7024 (Ti-0.2Pd)	R53412
TA9	TA9	B348 Gr.7 (Ti-0.12Pd)	—	3.7015 (Ti-0.12Pd)	R52400
TA10	TA10	B348 Gr.12 (Ti-0.3Mo-0.8Ni)	—	3.7175 (Ti-0.3Mo-0.8Ni)	R58120
TA15	TA15	—	—	—	—
Ti-6Al-7Nb	—	B348 Gr.5 (Ti-6Al-7Nb)	—	—	R56700
Ti-6242	—	B348 Gr.24 (Ti-6Al-2Sn-4Zr-2Mo)	—	—	R58004

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (ТИПИЧНЫЕ ДЛЯ TC4 / Ti-6Al-4V)

Свойство	Значение	Единица	Свойство	Значение	Единица
Плотность	4.51	г/см³	Относительное удлинение	10–15	%
Температура плавления	1668	°C	Твёрдость (HRC)	32–38	—
Температура кипения	3287	°C	Теплопроводность	6.7	Вт/м·К
Модуль упругости	110	ГПа	Удельная теплоёмкость	0.52	кДж/кг·К
Предел прочности (UTS)	895–1100	МПа	Коэффициент теплового расширения (20-600°C)	8.6	мкм/м·К
Предел текучести (0.2%)	825–950	МПа	Удельное электросопротивление	1.72	мкОм·м

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (ВЕС. %)

Марка	Ti		Al	V Fe (макс.)	O (макс.)	C (макс.)	N (макс.)	H (макс.)	Прочие
TC4 (Ti-6Al-4V)	Ост.	5.5–6.75	3.5–4.5	0.30	0.20	0.10	0.03	0.015	—
TA1 (Марка 1)	Ост.	≤0.20	≤0.03	0.20	0.18	0.08	0.03	0.015	—
TA2 (Марка 2)	Ост.	≤0.30	≤0.03	0.30	0.25	0.08	0.03	0.015	—
TA10 (Ti-0.3Mo-0.8Ni)	Ост.	≤0.10	≤0.05	0.25	0.20	0.08	0.04	0.015	Mo:0.20-0.40 Ni:0.60-0.90
TA15 (Ti-0.3Mo-0.8Ni)	Ост.	≤0.10	≤0.05	0.30	0.20	0.08	0.04	0.015	Mo:0.20-0.40 Ni:0.60-0.90

ПРИМЕНЕНИЯ

АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ (КОМПОНЕНТЫ ДВИГАТЕЛЕЙ)	Высокое удельное прочностное отношение, отличная усталостная прочность и сопротивление ползучести. Применяется в лопатках компрессоров, дисках, валах, шасси и конструктивных деталях самолётов и космических аппаратов.
МЕДИЦИНА (ИМПЛАНТЫ)	Биосовместимость, коррозионная стойкость, нетоксичность. Применяется в ортопедических имплантах, зубных имплантах, костных пластинах, системах фиксации позвоночника и хирургических инструментах.
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ (ТЕПЛОБМЕННИКИ)	Выдающаяся коррозионная стойкость к кислотам, хлоридам и морской воде. Применяется в теплообменниках, реакционных сосудах, колоннах и трубопроводах в химической и нефтехимической промышленности.
МОРСКАЯ ТЕХНИКА (ОПРЕСНЕНИЕ)	Превосходная стойкость к коррозии морской воды и обрастанию. Применяется в деталях опреснительных установок, шельфовых конструкциях, гребных валах и морских теплообменниках.

СПЕЦИАЛЬНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ

- ПРОМЫШЛЕННАЯ ТОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ -



ПРЕМИАЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО



ТОЧНЫЕ
ДОПУСКИ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ



ГЛОБАЛЬНЫЕ
ПОСТАВКИ



ВЫСОКАЯ
ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ



ВЫСОКАЯ
ПРОЧНОСТЬ ПРИ СЖАТИИ



ОТЛИЧНАЯ
ВЯЗКОСТЬ



ХОРОШАЯ
ОБРАБАТЫВАЕМОСТЬ



ВЫСОКАЯ
РАЗМЕРНАЯ
СТАБИЛЬНОСТЬ

ФОРМЫ ВЫПУСКА

БЛОК



КРУГЛЫЙ ПРУТОК



ШЕСТИГРАННЫЙ ПРУТОК



ТРУБА



ПРОВОЛОКА



ПРОФИЛЬ



ПРЕЦИЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ МАРОК

Марка	GB/T	ASTM (AISI)	ASTM (UNS) JIS	(G)	EN	Типичное применение
D2	Cr12MoV	D2	T30402	SKD11	X153CrMoV12	Штампы холодной высадки, ножи для резки
A2	Cr12MoV1	A2	T30102	SKD12	X155CrMoV12	Холодновысадочные штампы, формовочный инстру
H13	4Cr5MoSiV1	H13	T20813	SKD61	X40CrMoV51	Горячевысадочные штампы, литье под давлением
M2	W6Mo5Cr4V2	M2	T11302	SKH51	X10WCrMoV51	Быстрорежущий инструмент, свёрла, метчики
S7	5CrMnMo	S7	T41907	-	55NiCrMoV7	Ударный инструмент, зубила, пробойники
P20	3Cr2Mo	P20	T51820	NAK80	1.2738	Пресс-формы для пластмасс, литые формы
O1	9CrWMn	O1	T31501	SKS3	X210CrW12	Режущий инструмент, ножи, калибры

ТИПИЧНАЯ ТВЁРДОСТЬ (HRC)

Марка	Отожжённое (макс.)	Закалённое (типичный диапазон)	Закалённое (макс. достижимая)	Ориентир термообработки
D2	≤ 241	58 - 62	64	1030-1050°C закалка в масле, отпуск 180-200°C
A2	≤ 241	58 - 62	64	1020-1040°C закалка в масле, отпуск 180-200°C
H13	≤ 229	44 - 52	54	1020-1050°C закалка в масле, отпуск 550-650°C
M2	≤ 241	62 - 66	67	1180-1220°C закалка в масле, отпуск 540-560°C (3х)
S7	≤ 229	54 - 58	60	830-860°C закалка в масле, отпуск 180-220°C
P20	≤ 241	28 - 32	34	880-920°C закалка в масле, отпуск 120-160°C
O1	≤ 197	56 - 60	62	780-820°C закалка в масле, отпуск 150-200°C

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (ВЕС. %)

Марка	C	Si	Mn	Cr Mo	W		Ni	В Прочие
D2	1.40-1.60	≤0.60	≤0.60	11.00-13.00	0.70-1.20	0.70-1.10	-	≤0.30
A2	0.95-1.05	≤0.60	≤0.60	11.00-13.00	0.70-1.20	0.15-0.50	-	≤0.30
H13	0.32-0.45	0.80-1.20	0.20-0.50	4.75-5.50	1.10-1.75	0.80-1.20	-	≤0.30
M2	0.78-0.88	≤0.60	≤0.40	3.75-4.50	4.50-5.50	1.75-2.25	5.50-6.75	≤0.30
S7	0.45-0.55	0.20-0.60	0.20-0.60	4.50-5.50	0.40-0.70	-	-	1.40-1.80
P20	0.28-0.40	0.20-0.80	0.60-1.00	1.40-2.10	0.15-0.30	-	-	0.30-0.60
O1	0.85-1.00	0.20-0.50	0.20-0.50	0.40-0.60	0.40-0.60	-	0.40-0.60	-

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Марка	ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ
D2	-Высокая износостойкость -Хорошая размерная стабильность -Высокая прочность при сжатии -Хорошая прокаливаемость	 -Холодновысадочные штампы -Ножи для резки -Дисковые ножи -Износостойкие детали
H13	-Отличная горячая прочность -Хорошая стойкость к термической усталости -Высокая вязкость -Хорошая теплопроводность	 -Горячевысадочные штампы -Штампы для литья под давлением -Экструзионные штампы -Ковочные штампы
M2	-Высокая красностойкость -Отличная износостойкость -Хорошая вязкость -Хорошая шлифуемость	 -Режущий инструмент -Свёрла -Метчики -Развёртки

СТАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ДЛЯ
ВАШИХ ПРОЕКТОВ

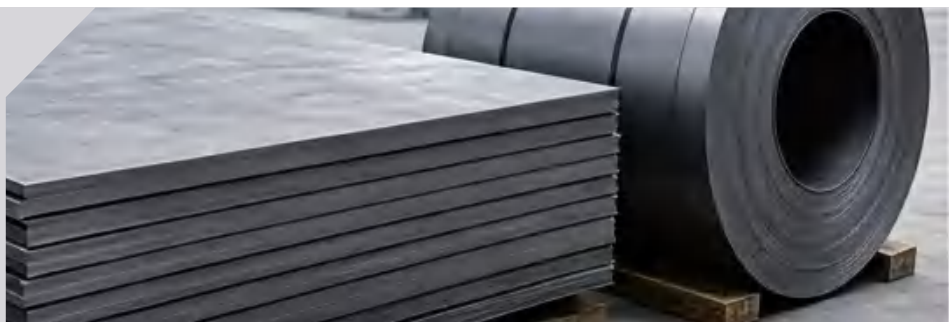
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

·Отличная коррозионная стойкость ·Высокая
прочность и долговечность ·Чистая
и эстетичная поверхность



УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

·Высокая прочность и
вязкость ·Отличная
формуемость ·Экономичное решение



ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

·Превосходная защита от коррозии ·Цинковое покрытие
для долгого срока службы ·Низкие
затраты на обслуживание



СТАЛЬ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ (PPGI/PPGL)

·Яркие и долговечные цвета
·Стойкость к коррозии и
атмосферным воздействиям ·Идеальна для архитектурных применений



ПРЕМИАЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО



ГЛОБАЛЬНЫЕ
ПОСТАВКИ



СВОЕВРЕМЕННАЯ
ДОСТАВКА



ЭКСПЕРТНАЯ
ПОДДЕРЖКА



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ

- ОБЩИЙ ОБЗОР -

Создана для совершенства. Построена на века.
Наша серия нержавеющей стали обеспечивает выдающиеся характеристики, превосходящую коррозионную стойкость и безупречный внешний вид для любого применения.



ПРЕМИАЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО



ПЕРЕРАБОТКЕ
· КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ



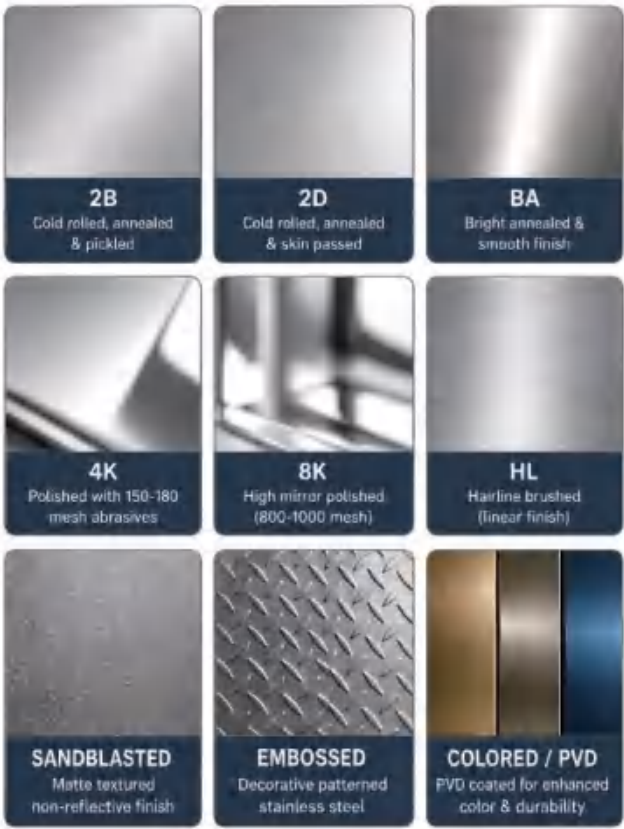
ВЫСОКАЯ
ПРОЧНОСТЬ



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ И
ПРИГОДНА К



ГАЛЕРЕЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ



КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА



КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ Выдерживает жёсткие условия эксплуатации, устойчива к ржавчине и окислению.



ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ Отличные механические свойства для ответственных применений.



ЖАРОСТОЙКОСТЬ Надёжная работа при высоких температурах.



ГИГИЕНИЧНОСТЬ И ЛЁГКАЯ ОЧИСТКА Непористая поверхность обеспечивает гигиену и лёгкий уход.



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ 100% пригодна к переработке, экологически ответственный выбор.

МАТРИЦА МАРОК

Марка	UNS	№ EN	/	DIN 17174	Ключевые особенности	Применение
201/202	S20100/ S20200	1.4372 / 1.4373	Аустенитная	Экономичная, хорошая формуемость, умеренная коррозионная стойкость	Отделка, кухонная техника, облицовка	
304/L	S30400/ S30403	1.4301 / 1.4307	Аустенитная	Универсальная, хорошая коррозионная стойкость, свариваемость	Пищевое оборудование, мойки, резервуары, трубопроводы	
316/L	S31600/ S31603	1.4401 / 1.4404	Аустенитная	Легирование молибденом, отличная коррозионная стойкость, особенно в хлоридных средах	Морская техника, химия, фармацевтика, шельфовые сооружения	
317L	S31703	1.4438	Аустенитная	Выше содержание Мо, чем в 316L, превосходная коррозионная стойкость	Химическая переработка, морская техника, целлюлоза и бумага	
321	S32100	1.4541	Аустенитная	Стабилизирована титаном, устойчива к межкристаллической коррозии и окислению	Высокотемпературные применения, сварные детали	
310S	S31008	1.4845	Аустенитная	Высокое содержание Cr/Ni, отличная жаростойкость при высоких температурах	Печи, теплообменники, горелки	
904L	N08904	1.4539	Аустенитная	Супераустенитная, высокая коррозионная стойкость в агрессивных средах	Химия, фармацевтика, опреснение, целлюлоза	
430	S43000	1.4016	Ферритная	Хорошая коррозионная стойкость, формуемость, магнитная	Бытовая техника, автомобильная отделка, архитектура	
409	S40900	1.4512	Ферритная	Стабилизирована алюминием, хорошая термостойкость, экономичная	Автомобильные выхлопные системы, теплообменники	
410	S41000	1.4006	Мартенситная	Подвергается термообработке, хорошая износостойкость, умеренная коррозионная стойкость	Лопатки турбин, клапаны, насосы, столовые приборы	
420	S42000	1.4021	Мартенситная	Высокая твердость, хорошая износостойкость	Столовые приборы, хирургические инструменты, промышленные детали	
440C	S44004	1.4125	Мартенситная	Наивысшие твердость и износостойкость среди нержавеющей сталей	Подшипники, нож, прецизионный инструмент	
2205	S31803	1.4462	Дуплекс	Дуплекс (аустенитно-ферритная), высокая прочность и коррозионная стойкость	Нефть и газ, химия, морская техника, опреснение	
2507	S32750	1.4410	Супердуплекс	Более высокий PREN, отличная стойкость к питтинговой и щелевой коррозии	Шельфовые сооружения, химия, целлюлоза и бумага	
17-4PH	S17400	1.4542	Персионно-твердеющая (мартенситная)	Дисперсионное твердение, высокая прочность, коррозионная стойкость	Авиакосмическая отрасль, клапаны, вали, морская техника	
17-7PH	S17700	1.4548	Персионно-твердеющая (аустенитная)	Отличная прочность, вязкость, высокая коррозионная стойкость	Авиакосмическая отрасль, пружины, крепеж, инструмент	

ПРИМЕНЕНИЕ



СТРОИТЕЛЬСТВО

Конструкции, архитектура, фасады, поручни



МЕДИЦИНА

Хирургические инструменты, импланты, медицинские изделия



ПИЩЕВАЯ ОТРАСЛЬ

Пищевая переработка, резервуары хранения, оборудование



ХИМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ

Технологическое оборудование, трубопроводы, реакторы, теплообменники

ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

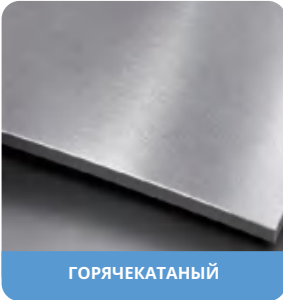
ЛИСТЫ И ПЛИТЫ

Точные поверхности. Надёжная работа.
Для любой отрасли.

ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ



ХОЛОДНОКАТАНЫЙ



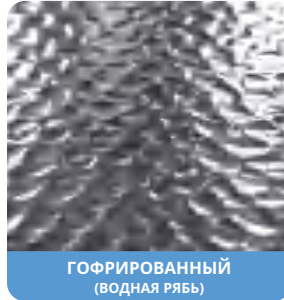
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ



РИФЛЁНЫЙ



ЦВЕТНОЙ (PVD)



ГОФРИРОВАННЫЙ
(ВОДНАЯ РЯБЬ)

ХАРАКТЕРИСТИКИ (ЛИСТЫ И ПЛИТЫ)

*Другие размеры и допуски - по запросу.

ТОЛЩИНА	ШИРИНА	ДЛИНА	ДОПУСК ПЛОСКОСТНОСТИ (мм/м)			
			(мм) - GB	(мм) - ASTM	(мм) - JIS	(мм) - EN
0.3 - 100	мм 1000 - 2000	мм 2000 -	6000 мм ±0.05 -	±0.20 ±0.03 -	±0.15 ±0.04 - ±0.16	±0.03 - ±0.15

РУЛОНЫ

Стабильное качество. Лёгкая обработка.
Разработано для высоких нагрузок.



ХАРАКТЕРИСТИКИ (РУЛОНЫ)

*Другие размеры и допуски - по запросу.

ТОЛЩИНА ШИРИНА	ВНУТР. ДИАМЕТР	508 / 610 мм	НАРУЖ. ДИАМЕТР (МАКС.)	ДОПУСКИ			
				(мм) - GB	(мм) - ASTM	(мм) - JIS	(мм) - EN
0.1 - 15 мм	50 - 2000 мм	508 / 610 мм	2000 мм	±0.03 - ±0.15	±0.03 - ±0.12	±0.03 - ±0.12	±0.03 - ±0.12



КОРРОЗИОННАЯ
СТОЙКОСТЬ



ТОЧНЫЕ ДОПУСКИ
СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО



ПРЕВОСХОДНАЯ
ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ



ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
НАДЕЖНАЯ РАБОТА

ЛЕНТЫ



ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА

Тонкая, точная, блестящая отделка.



ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ЛЕНТА

Немного толще, промышленная матовая отделка.

ТОЛЩИНА (мм)	ШИРИНА (мм)	ДОПУСКИ			
		(мм) - GB	(мм) - ASTM	(мм) - JIS	(мм) - EN
0.03 - 6.0	3 - 600	5		5	5

ПРОВОЛОКА



БЛЕСТЯЩАЯ ПРОВОЛОКА

Высокоглянцевая отделка.



МАТОВАЯ / ТРАВЛЁНАЯ ПРОВОЛОКА

Небликующая поверхность.



ПРУЖИННАЯ ПРОВОЛОКА

Высокая прочность и упругость.



ПРОВОЛОКА ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ (EP)

Ультраточистая отделка медицинского класса.

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ (мм)	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ (МПа)	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ (%)	СТАНДАРТЫ			
			GB	ASTM	JIS	EN
0.1 -	12.0 500 -	1800 15	- 40 YB/T	5249 A580 /	A313	G4309 10270 / 10278



СТРОИТЕЛЬСТВО ПИЩЕВАЯ



ХИМИЯ



ТЕХНИКА



ПЕРЕРАБОТКА МОРСКАЯ



МЕДИЦИНА



АВТОПРОМ

ТРУБЫ



СВАРНАЯ ТРУБА



БЕСШОВНАЯ ТРУБА



КАПИЛЛЯРНАЯ ТРУБА



ТРУБА В БУХТАХ



ШЕСТИГРАННАЯ ТРУБА



ФАСОННАЯ ТРУБА



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ТРУБА



КВАДРАТНАЯ ТРУБА



ОВАЛЬНАЯ ТРУБА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА	ДОПУСКИ			
			GB	ASTM	JIS	EN
6 - 630	мм 0.5 -	40 мм 4	- 12 м ±0.10	- ±1.00 мм ±0.10 -	±1.00 мм ±0.10 - ±1.00	мм ±0.10 - ±1.00 мм

ПРУТКИ



ЧЁРНЫЙ КРУГЛЫЙ ПРУТОК



БЛЕСТЯЩИЙ КРУГЛЫЙ ПРУТОК



ШЕСТИГРАННЫЙ ПРУТОК



ПЛОСКИЙ ПРУТОК



ФАСОННЫЙ ПРУТОК



КВАДРАТНЫЙ ПРУТОК



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПРУТОК

ДИАМЕТР / ШИРИНА СТОРОНЫ	ДЛИНА	ПОВЕРХНОСТЬ ОТДЕЛКА	СТАНДАРТЫ			
			GB	ASTM	JIS	EN
1 - 480	мм 2	- 6 м	Чёрная / Блестящая	GB/T 5248 A276	/ A479	G4303 10088-3



ПИЩЕВАЯ ОТРАСЛЬ


ХИМИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВО


СУДОСТРОЕНИЕ


И НАПИТКИ
ОБРАБОТКА

МЕДИЦИНСКАЯ
ИНЖЕНЕРИЯ


МАШИНОСТРОЕНИЕ


СИСТЕМЫ
ВОДОПОДГОТОВКИ

ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

РАЗРАБОТАНО ДЛЯ ПРОЧНОСТИ.
СОЗДАНО ДЛЯ РЕЗУЛЬТАТА.



ПРЕЦИЗИОННАЯ РАЗРАБОТКА. ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА.

ДЕТАЛИ, ОБРАБОТАННЫЕ НА ЧПУ



Высокоточные детали на станках ЧПУ с жёсткими допусками и превосходной отделкой поверхности.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Индивидуальные решения из листового металла, выполненные с точностью, прочностью и долговечностью.

ДЕТАЛИ ТОЧНОГО ЛИТЬЯ (ЛИТЬЁ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ)



Сложные литые детали с отличной точностью размеров и тонкой отделкой.

КРЕПЁЖ И ФУРНИТУРА



Широкий ассортимент крепежа из нержавеющей стали для надёжных и коррозионностойких применений.



ПРЕМИАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
Материалы и производство



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
Индивидуально под ваши задачи



ТОЧНОСТЬ И НАДЁЖНОСТЬ
Точность - каждый раз



СООТВЕТСТВИЕ ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ
Мировые стандарты

МАРКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО АЛЮМИНИЯ - МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ - НАДЁЖНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СЕРИЯ СПЛАВА	GB/T		ASTM		EN JIS ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
1xxx (технически чистый алюминий)	1050, 1060, 1070	A1050, A1060, A1070	EN AW-1050A, EN AW-1060, EN AW-1070A	A1050P, A1070P	Отличная коррозионная стойкость, высокая электро- и теплопроводность, лёгкая формовка и сварка.
2xxx (сплавы Al-Cu)	2024, 2017A, 2A12	A2024, A2017, A2124	EN AW-2024, EN AW-2017A, EN AW-2011	A2024P, A2017P, A2011P	Высокая прочность, хорошая усталостная прочность, широкое применение в авиакосмической отрасли и конструкциях.
3xxx (сплавы Al-Mn)	3003, 3004, 3105	A3003, A3004, A3105	EN AW-3003, EN AW-3004, EN AW-3105	A3003P, A3004P, A3105P	Хорошая коррозионная стойкость, отличная формовемость и умеренная прочность.
4xxx (сплавы Al-Si)	4043, 4047, 4104	A4043, A4047, A4104	EN AW-4043, EN AW-4047, EN AW-4104	A4043P, A4047P, A4104P	Низкая температура плавления, хорошая жидкотекучесть, обычно применяется как присадочный металл и в сварке.
5xxx (сплавы Al-Mg)	5052, 5083, 5754	A5052, A5083, A5754	EN AW-5052, EN AW-5083, EN AW-5754	A5052P, A5083P, A5754P	Отличная коррозионная стойкость, высокая прочность, хорошая свариваемость, идеально для морских применений.
6xxx (сплавы Al-Mg-Si)	6061, 6063, 6082	A6061, A6063, A6082	EN AW-6061, EN AW-6063, EN AW-6082	A6061P, A6063P, A6082P	Хорошая прочность, отличная прессуемость, широкое применение в строительстве, транспорте и машиностроении.
7xxx (сплавы Al-Zn-Mg)	7075, 7050, 7475	A7075, A7050, A7475	EN AW-7075, EN AW-7050, EN AW-7475	A7075P, A7050P, A7475P	Очень высокая прочность, стойкость к коррозионному растрескиванию под напряжением, применение в авиакосмической отрасли и высоконагруженных деталях.

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ АЛЮМИНИЕВЫХ ЛИСТОВ



Заводская отделка

Стандартная промышленная отделка с гладким однородным внешним видом.



Анодированная

Повышенная коррозионная стойкость и долговечность с изысканным внешним видом.



Порошковое покрытие

Яркие цветовые решения с превосходной атмосферостойкостью и долговечностью.



Шлифованная

Декоративная линейная отделка для Классической текстуры «апельсиновая корка», эффективно скрывающая царапины и уменьшающая блики.

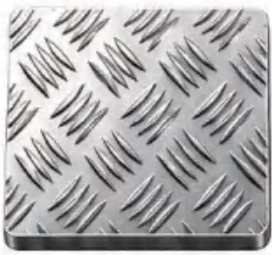


Рифлёная (Stucco)



Полированная

Гладкая отражающая поверхность с ярким металлическим блеском.



Рифлёная (рифлёный лист)

Противоскользящая поверхность с декоративными и функциональными преимуществами.



Зеркальная

Сверхвысокая отражательная способность для премиальной декоративной отделки.



Пескоструйная

Однородная матовая поверхность с мелкозернистой текстурой для небликующего современного вида.



Под дерево

Декоративная отделка, имитирующая натуральную древесину, для премиальных архитектурных применений.

 Высокое качество

 · Точное производство ·

 Надёжные поставки

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЛИТЫ И ЛИСТЫ

- РАЗЛИЧНАЯ ОТДЕЛКА. ШИРОКИЙ ВЫБОР МАРОК.
- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ДЛЯ ЛЮБОГО ПРИМЕНЕНИЯ.

Марка	Толщина	Ширина	Длина
1xxx	0.2-350мм	до 2000мм	до 6000мм
3xxx	0.2-350мм	до 2000мм	до 6000мм
5xxx	0.2-350мм	до 2000мм	до 6000мм
6xxx	0.2-350мм	до 2000мм	до 6000мм

Указаны стандартные типоразмеры. Нестандартные
размеры - по запросу



АЛЮМИНИЕВЫЕ РУЛОНЫ И ФОЛЬГА

- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ. ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ.
- ИДЕАЛЬНО ДЛЯ ШИРОКОГО КРУГА ОТРАСЛЕЙ.



Гладкий



рулон Рифлёный рулон (апельсиновая корка)



Алюминиевая фольга

ХАРАКТЕРИСТИКИ РУЛОНОВ

Параметр	Характеристика
Толщина	0.2-6.0мм
Ширина	до 2000мм
Внутренний диаметр (ID)	505 / 508мм
Наружный диаметр (OD)	до 2000мм
Отделка поверхности	Заводская отделка, рифлёная и др.



Допуск: ±0.02мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОЛЬГИ

Параметр	Характеристика
Толщина	0.006-0.2мм
Ширина	до 1200мм
Внутренний диаметр (ID)	76 / 152мм
Отделка поверхности	Заводская отделка
Состояние (нагартовка)	O, H14, H16, H18 и др.



Сверхтонкая и
гибкая Отличная формуемость

Указаны стандартные типоразмеры. Нестандартные размеры - по запросу

АЛЮМИНИЕВЫЕ ТРУБЫ



Круглые трубы



Квадратные трубы



Прямоугольные трубы



Анодированные цветные трубы

Характеристика	Значение
 Наружный диаметр	3мм - 600мм
 Толщина стенки	0.5мм - 50мм
 Доступные сплавы	6061

·Указаны стандартные типоразмеры. Нестандартные размеры - по запросу.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРУТКИ, СТЕРЖНИ И ПРОВОЛОКА



Круглые прутки



Квадратные прутки



Плоские прутки



(полосы) Шестигранные



прутки Алюминиевая проволока

ПРУТКИ, СТЕРЖНИ И ПРОФИЛИ	
 Диаметр	3мм - 500мм
 Доступные сплавы	6061
 Типичная отделка	Заводская отделка / Анодированная / Полированная

ПРОВОЛОКА Характеристики	
 Диаметр	0.1мм - 12мм
 Доступные сплавы	6061
 Типичная отделка	Мягкая / Полунагартованная / Твёрдая

·Указаны стандартные типоразмеры. Нестандартные размеры - по запросу.



АЛЮМИНИЙ ПРЕМИАЛЬНОГО
КАЧЕСТВА



ТОЧНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



ШИРОКИЙ ВЫБОР РАЗМЕРОВ
И СПЛАВОВ



НАДЁЖНЫЕ ПОСТАВКИ И
СВОЕВРЕМЕННАЯ ДОСТАВКА

ЦВЕТНОЙ АЛЮМИНИЙ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ РЕШЕНИЯ

32

СЕРИЯ ЦВЕТНОГО АЛЮМИНИЯ

И ПЕРЕДОВЫХ ПОКРЫТИЙ

Алюминий премиум-класса с передовыми покрытиями поверхности для архитектурных, декоративных и промышленных применений.



ШЛИФОВАННОЕ
ЗОЛОТО



МАТОВЫЙ
ЧЕРНЫЙ



РОЗОВОЕ
ЗОЛОТО



ГЛУБОКИЙ
СИНИЙ



ШАМПАНЬ



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЙ ПОВЕРХНОСТИ

Тип покрытия	Технология	Типичная толщина	Эксплуатационные свойства
Анодированное	Электрохимическое анодирование	10 - 25 мкм	Коррозионная стойкость Износостойкость Отличная адгезия
PVD	Физическое осаждение из газовой фазы	10 - 25 мкм	Высокая твердость Премиальная металлическая отделка Высокая долговечность
Порошковое покрытие	Электростатическое порошковое напыление	60 - 120 мкм	Разнообразие цветов Атмосферостойкость Высокие механические свойства

Указаны стандартные типоразмеры. Нестандартные цвета и решения - по запросу.

ТЕПЛОВЫЕ РЕШЕНИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ЗАКАЗ

Высокопроизводительные алюминиевые решения для теплоотвода и прецизионных применений. Изготовление на заказ точно под ваши требования.



ТЕПЛОВЫЕ РЕШЕНИЯ



УСЛУГИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ



ПРЕЦИЗИОННАЯ РЕЗКА

Точный чистый рез листов, плит и профилей.



ФРЕЗЕРОВАНИЕ НА ЧПУ

Высокоточная обработка сложных геометрических форм.



СВАРКА

Квалифицированная сварка для прочных надёжных алюминиевых конструкций.



УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ОСНОВА ПРОЧНОСТИ. ФУНДАМЕНТ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.



ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ
И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ



ОТЛИЧНАЯ
ОБРАБАТЫВАЕМОСТЬ РЕЗЬБЫ И
СВАРКА



ЛЁГКАЯ ОБРАБОТКА И
СВАРКА



ЭКОНОМИЧНОЕ
РЕШЕНИЕ

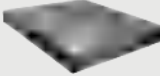
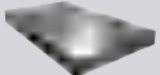
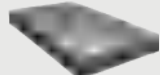


КЛАССИФИКАЦИЯ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

КЛАССИФИКАЦИЯ СОДЕРЖАНИЕ	УГЛЕРОДА (C%)	ТИПИЧНЫЕ МАРКИ AISI/SAE
НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	0.05 - 0.25%	1006, 1008, 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045
СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	0.26 - 0.60%	1050, 1060, 1070, 1080, 1140, 1150, 1045, 1541
ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	0.61 - 1.50%	1065, 1075, 1085, 1095, 8600, 9260, 52100, 1095

Примечание: другие марки и составы на заказ - по запросу.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТИПЫ СТАЛИ

ТИП	РАСПРОСТРАНЁННЫЕ МАРКИ
 МАРГАНЦОВИСТАЯ СТАЛЬ	X120Mn12, Mn13, ASTM A128 (Gr.A/B/C/D), DIN 1.3401
 СТАЛЬ ДЛЯ СОСУДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	A516 Gr.60/65/70, A285 Gr.C, P355GH, A387, A537
 КОНСТРУКЦИОННАЯ СТАЛЬ	S235JR, S355JR, A36, Q345B, A572 Gr.50/60, SS400
 ИЗНОСОСТОЙКАЯ СТАЛЬ	NM360, NM400, NM450, NM500, NM600, Hardox 400/500/600

ГОРЯЧЕКАТАНАЯ И ХОЛОДНОКАТАНАЯ

ПАРАМЕТР	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ (HR)	ХОЛОДНОКАТАНАЯ (CR)
ПОВЕРХНОСТЬ	Шероховатая / С окалиной	Гладкая / Блестящая
ДОПУСК	Более свободный	Высокая точность
МАРКИ	A36, SS400, S235JR	SPCC, DC01, ST12
ПРИМЕНЕНИЕ	Тяжёлое строительство	Автопром / Электроника

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ: HR - для прочности и экономичности в конструкционных применениях. CR - для точности, качества поверхности и эстетических требований.

ПРОИЗВОДСТВО - КОНТРОЛЬ - УПАКОВКА

СЫРЬЁ

Входной контроль слывов / заготовок



ПРОИЗВОДСТВО

Горячая прокатка до требуемой толщины



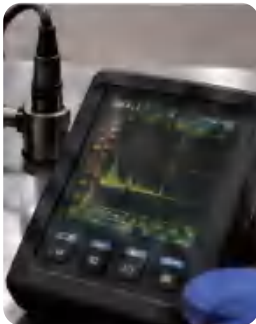
ИЗМЕРЕНИЕ РАЗМЕРОВ

Контроль толщины, ширины, длины и плоскостности



УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ

Ультразвуковой контроль внутренней целостности



ФИНАЛЬНАЯ УПАКОВКА

Стандартная экспортная упаковка с защитным покрытием





ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ



ЛИСТ ЛИСТ



ИЗ МАРГАНЦОВИСТОЙ СТАЛИ ЛИСТ



ДЛЯ СОСУДОВ ПОД



ДАВЛЕНИЕМ РИФЛЁНЫЙ ЛИСТ



ТОЛЩИНА

1.5-300мм



СТАНДАРТЫ

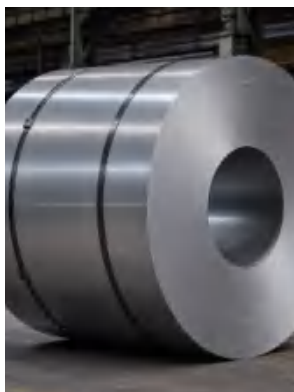
GB/T, ASTM, JIS, EN

Стандартные типоразмеры; изготовление под заказ для специальных требований.

РУЛОНЫ И ЛЕНТЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ



ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РУЛОН ХОЛОДНОКАТАНЫЙ



РУЛОН РИФЛЁНЫЙ РУЛОН



РУЛОН ИЗ



УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТА



ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ



ТОЛЩИНА

0.15-25мм



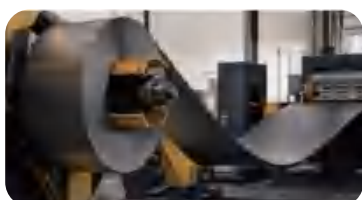
СТАНДАРТЫ

GB/T, ASTM, JIS, EN

Стандартные типоразмеры; изготовление под заказ для специальных требований.



ПРОКАТКА



РАЗМОТКА



ИЗМЕРЕНИЕ



УПАКОВКА

ТРУБЫ И ПРУТКИ

ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ПРЕМИАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ВЫСОКАЯ
ПРОЧНОСТЬ НАДЁЖНОСТЬ
ПО ВСЕМУ МИРУ

35

ТРУБА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ



БЕСШОВНАЯ



СПИРАЛЬНОШОВНАЯ



КВАДРАТНАЯ



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ



ШЕСТИГРАННАЯ

ТИП	СТАНДАРТ	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР / РАЗМЕР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА	МАТЕРИАЛ МАРКА	ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ	ПРИМЕНЕНИЕ
БЕСШОВНАЯ	ASTM A106 / A53, API 5L	1/8" - 24" (10.3 - 610 мм)	SCH 10 - SCH 160, 2.11 - 28.58 мм	5.8м / 6м / 12м или по требованию	A106 B, Q235, Q345, Q195 Gr, A53 Gr.B	Чёрная / Промасленная / Лакированная	Нефть и газ, работа под давлением, котлы, конструкции
СПИРАЛЬНОШОВНАЯ	ASTM A252, API 5L	219 - 3000 мм	6 - 25 мм	6м / 12м или по требованию	Q235, Q345, A252 Gr.2, API 5L Gr.B	Чёрная / Промасленная / Лакированная	Водоснабжение, транспортировка нефти и газа, сваи, конструкции
КВАДРАТНАЯ	ASTM A500, EN 10219	10x10-500x500 мм	1.5 - 12.0 мм	6м / 12м или по требованию	Q195, Q235, Q345	Чёрная / Промасленная / Оцинкованная	Конструкции, машиностроение, строительство
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	ASTM A500, EN 10219	10x20-400x600 мм	1.5 - 12.0 мм	6м / 12м или по требованию	Q195, Q235, Q345	Чёрная / Промасленная / Оцинкованная	Конструкции, машиностроение, строительство
ШЕСТИГРАННАЯ	—	Размер под ключ: 10 - 100 мм	1.5 - 10.0 мм	6м / 12м или по требованию	Q235, 45# S45C	Чёрная / Промасленная	Детали машин, отделка, промышленность

ПРУТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ



КРУГЛЫЕ



КВАДРАТНЫЕ



ШЕСТИГРАННЫЕ



ХОЛОДНОТЯНУТЫЕ



ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

ТИП	СТАНДАРТ	ДИАМЕТР /	РАЗМЕР	ДЛИНА МАТЕРИАЛ	МАРКА ОТДЕЛКА	ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЕНИЕ
КРУГЛЫЙ	ASTM A36 / EN 10025	6 - 300 мм	6м / 12м или по требованию	Q195, Q235, Q345, A36, S235JR	Чёрная / Промасленная	Строительство, машиностроение, общее машиностроение
КВАДРАТНЫЙ	ASTM A36 / EN 10025	8 x 8 - 200 x 200 мм	6м / 12м или по требованию	Q195, Q235, Q345, A36, S235JR	Чёрная / Промасленная	Конструкции, металлоконструкции Детали
ШЕСТИГРАННЫЙ	ASTM A36 / EN 10025	8 - 100 мм	6м / 12м или по требованию	Q235, 45# S45C	Чёрная / Промасленная	машин, крепеж, промышленность
ХОЛОДНОТЯНУТЫЙ	EN 10277 / ASTM A108	6 - 100 мм	6м / 12м или по требованию	104, 20#, 40#, 45# SAE 1010, S235JR	Блестящая / Полированная	Прецизионные детали, валы, автотром,
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ	ASTM A36 / EN 10025	10 - 300 мм	6м / 12м или по требованию	Q195, Q235, Q345, A36, S235JR	Чёрная / Шероховатая	инструмент Конструкции, строительство, общее машиностроение



ПРОКАТКА



РАЗМОТКА



ИЗМЕРЕНИЕ



УПАКОВКА

АРМАТУРА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ И АРМАТУРА В БУХТАХ

- ✓ ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ ·
- ✓ НАДЁЖНОЕ КАЧЕСТВО ·
- ✓ НА ДОЛГИЕ ГОДЫ

АРМАТУРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ



Высокопрочная арматура периодического профиля с отличной пластичностью и адгезией к бетону. Идеальна для железобетонных конструкций в строительстве и инфраструктурных проектах.

МАРКИ	/ РАЗМЕРЫ (ДИАМЕТР)
50 мм HRB400	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40,
50 мм HRB500	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40,

- Высокий предел текучести
- Отличная адгезия к бетону
- Отличная пластичность
- Стабильное качество

АРМАТУРА В БУХТАХ



Арматура в бухтах для удобной погрузки, транспортировки и эффективного монтажа на объекте. Широко применяется в строительстве и инженерных проектах.

МАРКИ	/ РАЗМЕРЫ (ДИАМЕТР)
мм HRB400E	6, 8, 10, 12, 14
мм HRB500E	6, 8, 10, 12, 14

- Удобная транспортировка
- Эффективный монтаж
- Высокая прочность и долговечность
- Экономичность

СТАНДАРТЫ

GB
Соответствует GB/T 1499.2

ASTM
Соответствует ASTM A615 / A706

BS
Соответствует BS 4449

СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ И СЕЧЕНИЯ

ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ. ПРОМЫШЛЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ.



МАТЕРИАЛ / ПРОФИЛЬ	ДВУТАВР (W / S / HP)	ШВЕЛЛЕР (C-ШВЕЛЛЕР)	УГОЛОК (РАВНОПОЛОЧНЫЙ / НЕРАВНОПОЛОЧНЫЙ)
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SS)			
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (CS)			
АЛЮМИНИЙ (AL)			
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ (GI)			

МАРКИ МАТЕРИАЛОВ И СТАНДАРТЫ

МАТЕРИАЛ ASTM	/ ASME EN		JIS
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SS)	A240 / A276, 304 / 304L, 316 / 316L	EN 10088, 1.4301 / 1.4307, 1.4401 / 1.4404	JIS G4303, SUS304, SUS316
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (CS)	A36 / A572, A992 / A594	EN 10025, S235JR / S355JR	SS400 / SM400A, SM490A
АЛЮМИНИЙ (AL)	6061 / 6063, 6082	EN 755, EN 573-3	A6061S, A6063S
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ (GI)	A653 / A123, (Z275 / Z350)	EN 10346, DX51D+Z	SGCC / SGHC, (Z275 / Z350)

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ДИАПАЗОН	ПАРАМЕТРОВ	СЕЧЕНИЯ (мм)		СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА (м)
		МИН	МАКС	
ДВУТАВР	Высота (H)			6 / 9 / 12
	Ширина полки (B)	50	300	
	Толщина стенки (t1)	4.5	16	
ШВЕЛЛЕР	Высота (H)	50	300	6 / 9 / 12
	Ширина полки (B)	25	100	
	Толщина стенки (t)	3.0	10	
УГОЛОК	Размер полки (A)	20	200	6 / 9 / 12
	Размеры полок (A×B)	25×16	200×100	
	Толщина (t)	3.0	20	

Примечание: другие размеры и марки доступны по запросу.

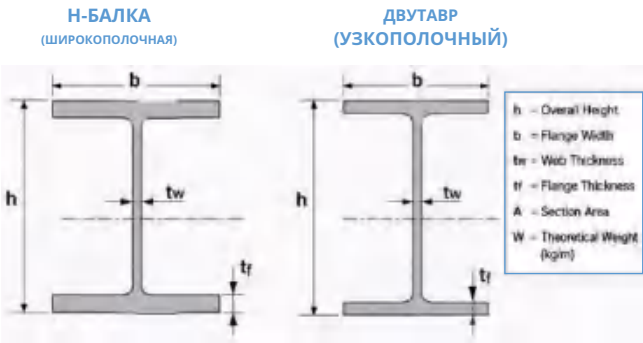


ТАБЛИЦА 1: РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ Н-БАЛОК (HEA/HEB/IPE/W-BEAM)

Номинальный размер (h) Высота,	РАЗМЕРЫ (мм) Теоретический						Площадь сечения А (см²)	вес (кг/м) Толщина			
	ММ h	Ширина b	стенки tw		Толщина полки tf			GB/T 11263	JIS	G3192 ASTM	A6
			EN 10034	(HEA/IPE)	(HEB/W) (HEA/IPE)	(HEB/W)					
100		100					16.90	13.3	13.4	13.0 (W4x13)	13.2
125	120	125	5.5	6.5	8.5	11.0	23.60	18.5	18.6	18.6 (W5x19)	18.4
150	144	150	6.0	7.0	9.0	12.0	31.90	25.0	25.1	25.1	24.8
175	168	175	6.0	7.5	9.5	13.0	40.50	31.8	31.8	(W6x25) 31.7	31.4
200	192	200	6.5	8.0	10.0	14.0	50.30	39.5	39.7	(W7x32) 39.5	39.1
225	216	225	6.5	8.5	10.5	15.0	60.30	47.4	47.6	(W8x40) 48.0	47.0
250	240	250	7.0	9.0	11.0	11.0	71.20	55.8	56.0	(W9x48)	55.2
300	288	300	7.5	10.0	12.0	17.0	88.50	69.4	69.9	57.1 (W10x54)	68.6
350	336	300	8.0	11.0	13.0	19.0	103.00	80.8	81.6	72.6 (W12x72)	79.7
400	384	300	8.0	12.0	14.0	20.5	117.00	91.7	92.4	84.8 (W14x90)	90.3
450	432	300	9.0	14.0	14.0	22.0	134.00	105.0	105.8	97.3 (W16x100) 112.1	103.3
500	480	300	10.0	16.0	16.0	24.0	153.00	120.0	121.0	(W18x110) 126.7	118.2
550	528	300	11.0	17.0	17.0	26.0	171.00	134.0	135.3	(W21x122) 137.9	132.6
600	576	300	12.0	19.0	19.0	28.0	190.00	149.0	150.7	(W24x131) 151.9	147.1
650	624	300	13.0	20.0	20.0	30.0	210.00	165.0	167.0	(W27x146) 165.6	163.1
700	672	300	14.0	22.0	21.0	32.0	231.00	181.0	183.2	(W30x150) 179.6 (W33x152)	179.0
800	768	300	15.0	24.0	22.0	35.0	265.00	208.0	210.6	203.2 (W36x170)	
900	864	300	16.0	26.0	24.0	38.0	303.00	238.0	240.9	228.0 (W40x199)	

232.4 ТАБЛИЦА 2: РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНЫХ ДВУТАВРОВ (IPN/S-BEAM)

Номинальный размер (h) Высота,	РАЗМЕРЫ (мм)				Площадь сечения A (см²)	Теоретический вес (кг/м)			
	мм h	Ширина b	Толщина стенки tw	Толщина полки tf		GB/T 11263 (IPE)	JIS G3192 (I-BEAM)	ASTM A6 (S-SHAPES)	EN 10034 (IPE)
100	1	55	4.1	5.7	10.30			7.7 (S4x7.7)	
125	125	65	4.4	6.1	13.30	10.4	10.6	9.8	10.3
150	150	75	4.7	6.4	16.80	13.2	13.4	(S5x10) 12.2	13.1
175	175	90	5.1	6.7	21.60	17.0	17.2	(S6x12.5) 15.8	16.9
200	200	100	5.4	7.0	26.80	21.1	21.4	(S7x15.3) 19.9	20.9
225	225	110	5.8	7.4	32.60	25.6	25.9	(S8x18.4) 24.0	25.3
250	250	115	6.2	7.8	38.80	30.5	30.9	(S9x21.8) 28.6	30.1
300	300	135	6.6	8.4	50.60	39.8	40.3	(S10x25.4) 36.6	39.3
350	350	150	7.0	9.0	63.80	50.1	50.6	(S12x31.8) 46.5	49.5
400	400	160	7.5	9.5	77.60	60.9	61.6	(S14x38.6) 55.3	60.1
450	450	170	8.0	10.1	93.60	73.6	74.4	(S16x46.1) 64.6	72.6
500	500	180	8.6	10.7	110.00	86.3	87.3	(S18x53.6) 73.0	85.4
550	550	190	9.1	11.4	128.00	100.0	101.1	(S20x60.7) 82.8	98.8
600	600	200	9.6	12.0	147.00	115.0	116.2	(S22x68.9) 91.6	113.5
650	650	210	10.2	12.7	167.00	131.0	132.4	(S24x76.1) 100.2 (S26x84.1)	129.2
700	700	220	10.9	13.4	188.00	147.0	148.6	109.0 (S28x92.4)	145.4
800	800	250	12.5	15.0	236.00	186.0	187.9	133.0 (S31x101)	184.6
900	900	300	13.5	16.0	298.00	234.0	236.4	160.0 (S35x122)	232.1

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ /

- Все размеры в миллиметрах (мм). Допуски соответствуют применимым стандартам.
- Размеры номинальные; актуальные
- данные см. в последней редакции стандарта. Другие
- размеры и специальные сечения - по запросу.

МАТЕРИАЛ И ПОСТАВКА

Материал: углеродистая конструкционная сталь (например, Q235B, S235JR, A36, S5400). Длина: 6 м, 9 м, 12 м

- или по требованию. Поверхность: прокатная или по спецификации. Состояние поставки: горячекатаная.

/ ПРИМЕНЕНИЕ



Стальные конструкции



Здания



Мосты



Промышленное оборудование

/ СПРАВОЧНАЯ ПЛОТНОСТЬ

Плотность стали: 7,850 кг/м³ (используется для расчёта теоретического веса)





ШВЕЛЛЕР U (UPN /

h = Height
b = Flange Width
tf = Flange Thickness
tw = Web Thickness

PFC)

h = Height
b = Flange Width
tf = Flange Thickness
tw = Web Thickness

ШВЕЛЛЕР С УГОЛОК (L-ПРОФИЛЬ)

1. РАВНОПОЛОЧНЫЙ УГОЛОК

h = b
t = Thickness

2. НЕРАВНОПОЛОЧНЫЙ

t = Thickness

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ШВЕЛЛЕРОВ U (UPN/PFC) И С

Номинальный размер (h), мм	ШВЕЛЛЕР U (UPN / PFC)														ШВЕЛЛЕР С										
	GB/T 11263 (UPN)				JIS G 3192				(PFC) ASTM A36				(UNP) EN				10279 (PFC) GB/T 6728				(C-Channel) ASTM A36 (C-Channel)				
	h (мм)	b (мм)	tw/tf (мм)	теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	tw/tf (мм)	теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	tw/tf (мм)	теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	tw/tf (мм)	теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	tw/tf (мм)	теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	tw/tf (мм)	теоретический вес (кг/м)	
80			0				0				6				5				0					4	
100	100	50	6.0/8.5	10.6	100	50	6.0/7.5	8.59	101.6	50.8	4.8/7.9	9.31	100	50	5.0/8.0	10.10	100	50	4.5/7.5	6.93	101.6	50.8	4.8/7.9	7.66	
120	120	55	6.5/9.0	13.40	125	65	6.0/8.0	11.66	127.0	53.3	4.8/8.4	11.40	120	55	5.0/8.5	12.20	120	55	5.0/8.0	8.64	127.0	53.3	4.8/8.4	9.08	
140	140	60	7.0/10.0	16.70	150	75	6.5/9.5	14.66	152.4	58.4	5.6/8.9	14.70	140	60	5.5/9.5	15.20	140	60	5.0/8.5	10.30	152.4	58.4	5.6/8.9	10.80	
160	160	65	7.5/10.5	20.30	175	75	7.0/10.0	17.90	152.4	63.5	5.6/9.5	17.90	160	65	5.5/9.5	18.30	160	65	5.5/9.0	12.20	165.1	63.5	5.6/9.5	12.70	
200	180	70	8.0/11.0	23.90	200	80	7.5/11.0	21.30	203.2	71.4	6.4/10.2	22.30	180	70	6.0/10.0	21.70	180	70	5.5/9.5	14.30	177.8	71.4	6.4/10.2	15.10	
250	200	75	8.5/11.5	27.60	200	90	8.0/12.0	24.90	203.2	76.2	6.4/10.9	25.30	200	75	6.0/10.5	24.60	200	75	6.0/10.5	16.20	203.2	76.2	6.4/10.9	17.00	
300	250	90	9.0/13.0	38.60	250	90	9.0/13.0	34.60	254.0	89.0	7.1/12.7	36.10	250	90	6.5/12.5	33.60	250	80	6.0/10.5	20.80	254.0	88.9	7.1/12.7	21.80	
												45.10	300	100	7.0/13.5	42.20	300	85	6.5/11.0	24.60	304.8	101.6	7.6/14.2	25.70	

Примечания: 1. Теоретический вес рассчитан по стандартным размерам. 2. Размеры в мм, вес в кг/м.

2. РАВНОПОЛОЧНЫЙ УГОЛОК (L-ПРОФИЛЬ)

Номинальный размер h x b x t (мм)	GB/T 9787 (Неравнополочный уголок)				JIS G 3192 (Неравнополочный уголок)				ASTM A36 (Неравнополочный уголок)				EN 10056-1 (Неравнополочный уголок)			
	h (мм)	b (мм)	t (мм)	(мм) Теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	t (мм)	Теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	t (мм)	Теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	t	Теоретический вес (кг/м)
20 x 20 x 3																
25 x 25 x 3	25	25	3	1.12	25	25	3	1.16	25.4	25.4	3.2	1.22	25	25	3	1.12
30 x 30 x 3	30	30	3	1.37	30	30	3	1.42	30.5	30.5	3.2	1.45	30	30	3	1.37
40 x 40 x 4	40	40	4	2.42	40	40	4	2.50	38.1	38.1	4.8	2.73	40	40	4	2.42
50 x 50 x 5	50	50	5	3.77	50	50	5	3.90	50.8	50.8	4.8	3.91	50	50	5	3.77
63 x 63 x 6	63	63	6	5.72	63	63	6	5.91	63.5	63.5	6.4	6.12	60	60	6	5.42
75 x 75 x 7	75	75	7	7.96	75	75	7	8.20	76.2	76.2	7.1	8.60	70	70	7	7.38
90 x 90 x 8	90	90	8	10.90	90	90	8	11.30	88.9	88.9	7.9	11.30	80	80	8	9.80
100 x 100 x 10	100	100	10	15.10	100	100	10	15.60	101.6	101.6	9.5	16.20	100	100	10	15.00
125 x 125 x 12	125	125	12	22.60	125	125	12	23.40	127.0	127.0	11.1	24.30	120	120	12	21.60

3. НЕРАВНОПОЛОЧНЫЙ УГОЛОК (L-ПРОФИЛЬ)

Номинальный размер h x b x t (мм)	GB/T 9787 (Неравнополочный уголок)				JIS G 3192 (Неравнополочный уголок)				ASTM A36 (Неравнополочный уголок)				EN 10056-1 (Неравнополочный уголок)			
	h (мм)	b (мм)	t (мм)	(мм) Теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	t (мм)	Теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	t (мм)	Теоретический вес (кг/м)	h (мм)	b (мм)	t	Теоретический вес (кг/м)
25 x 16 x 3																
32 x 25 x 3	32	20	3	1.26	30	20	3	1.20	31	19.1	3.2	1.27	30	20	3	1.23
40 x 25 x 4	40	25	4	1.93	40	25	4	1.89	38.1	25.4	4.8	2.05	40	25	4	1.90
50 x 32 x 5	50	32	5	2.98	50	30	5	2.87	50.8	31.8	4.8	3.08	50	30	5	2.92
63 x 40 x 6	63	40	6	4.46	65	40	6	4.31	63.5	38.1	6.4	4.74	60	40	6	4.47
75 x 50 x 6	75	50	6	5.36	75	45	6	5.19	76.2	50.8	6.4	5.68	70	50	6	5.36
90 x 56 x 8	90	56	8	7.74	90	56	8	7.50	88.9	55.6	7.9	8.20	80	50	8	7.60
100 x 63 x 8	100	63	8	8.83	100	63	8	8.55	101.6	63.5	7.9	9.35	100	60	8	8.64



ШИРОКО ПРИМЕНЯЕТСЯ В

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ,
МАШИНОСТРОЕНИЕ, МОСТЫ И
ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.



СРАВНЕНИЕ СТАНДАРТОВ

GB/T (Китай) | JIS (Япония) | ASTM
(США) | EN (Европа). Соответствие международным стандартам
для надёжной работы и глобальной совместимости.

ПРИМЕЧАНИЕ

Индивидуальные размеры и другие стандарты - по
запросу.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ

Предлагаем индивидуальные решения для разнообразных проектных требований - с точностью, гибкостью и стабильным качеством.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ, КОТОРЫЕ МЫ ПРЕДЛАГАЕМ

**ТАВР**

Идеален для каркасов, потолочных систем и несущих опорных конструкций.

**Z-ПРОФИЛЬ**

Разработан для высокой несущей эффективности в прогонах, облицовке и конструктивных применениях.

**ШАПОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ**

Широко применяется в кровельных и стеновых системах для высокой прочности и лёгкого монтажа.

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



РЕЗКА Точная
резка до
требуемых длин и
индивидуальных размеров.



СВЕРЛЕНИЕ
Точное сверление под
болты, крепёж
и сборочные требования.



СВАРКА
Надёжные сварочные услуги
обеспечения прочных
и долговечных соединений.



ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
Цинкование, окраска или
покрытие для повышения
коррозионной стойкости.

МИНИМАЛЬНАЯ ПАРТИЯ И СРОК ПОСТАВКИ

ТИП ПРОДУКЦИИ		МИН.	ПАРТИЯ СРОК ПОСТАВКИ
	СТАНДАРТНЫЕ ПРОФИЛИ	5 ТОНН	7 - 10 РАБОЧИХ ДНЕЙ
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ	10 ТОНН	10 - 15 РАБОЧИХ ДНЕЙ
	ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ	20 ТОНН	15 - 20 РАБОЧИХ ДНЕЙ

ВЫСШАЯ ЗАЩИТА · ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ · НА ДОЛГИЕ ГОДЫ

СРАВНЕНИЕ ОЦИНКОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

GI (ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ)

Покрытие чистым цинком методом горячего цинкования обеспечивает отличную коррозионную стойкость и формуемость.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Отличная защита от коррозии



Хорошая формуемость и свариваемость



Экономичность и широкое применение \$

РАСПРОСТРАНЁННЫЕ МАРКИ

GB: Q195, Q235, S250GD, JIS: SGCC, SGC340, SGC440, ASTM: CS Type A/B, SS Grade 33/50/80 EN: DX51D, DX52D,

DX54D, S280GD, S350GD, S550GD GL (GALVALUME)

Сталь с алюминиево-цинковым покрытием, обладающая выдающейся термостойкостью и коррозионной стойкостью.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Высокая теплоотражающая способность и термостойкость



Высокая коррозионная стойкость



Отличный внешний вид поверхности \$

РАСПРОСТРАНЁННЫЕ МАРКИ

GB: TDC51D, TS250GD, TS550GD JIS: SGLCC, SGLC440, SGLC570 ASTM: CS Type A/B, SS Grade 33/50/80 EN: DX51D+AZ, DX53D+AZ, S350GD+AZ,

S550GD+AZ ZAM (ЦИНК-АЛЮМИНИЙ-МАГНИЙ)

Продвинутая сталь с легированным покрытием, обладающая высокой коррозионной стойкостью, свойством самовосстановления и увеличенным сроком

службы. КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Отличная коррозионная стойкость



Самовосстанавливающаяся защита на кромках реза



Увеличенный срок службы в агрессивных средах \$

РАСПРОСТРАНЁННЫЕ МАРКИ

SGC340, SGC440,

GC570, DX51D+ZM, DX53D+ZM, S250GD+ZM, S350GD+ZM, S450GD+ZM, S550GD+ZM

BMM series



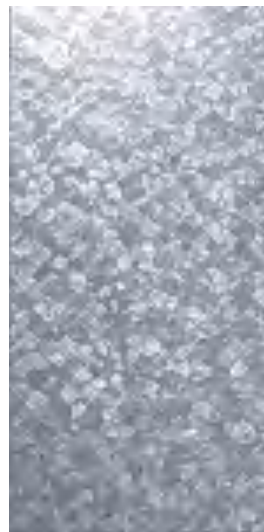
БЕЗ УЗОРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ

Гладкая однородная поверхность без видимого узора. Идеальна для окраски и высокоскоростных применений, требующих однородного внешнего вида.



МЕЛКИЙ УЗОР

Мелкий и едва заметный узор кристаллизации с гладкой поверхностью. Обычно применяется для общестроительных целей с высокими требованиями к внешнему виду.



СТАНДАРТНЫЙ УЗОР

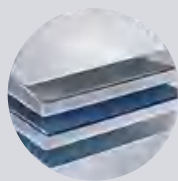
Стандартный узор со средними кристаллами. Широко применяется в строительстве, бытовой технике и общем производстве.



КРУПНЫЙ УЗОР

Крупный и отчётливый узор. Подходит для применений, где внешний вид менее критичен.

ПОВЕРХНОСТЬ АЛЮЦИНК



Алюцинк - сталь с алюминиево-цинковым покрытием с уникальной мелкокристаллической поверхностью. Покрытие обеспечивает отличную коррозионную стойкость, теплоотражающую способность и долговечность, что делает его идеальным для кровли, облицовки и строительных материалов.



ОТЛИЧНАЯ КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ



ВЫСОКАЯ ТЕПЛОТРАЖАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ



ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

ШИРОКАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



СТРОИТЕЛЬСТВО



БЫТОВАЯ ТЕХНИКА И ЭЛЕКТРОТЕХНИКА



СИСТЕМЫ ОВИК И ВОЗДУХОВОДЫ



КРОВЛЯ И ОБЛИЦОВКА



АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ



ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ



ПРЕЦИЗИОННОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ



СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО



ЭКОЛОГИЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

ОЦИНКОВАННЫЕ РУЛОНЫ, ЛИСТЫ И ТРУБЫ

42



ГОДЫ КОРРОЗИОННАЯ



СТОЙКОСТЬ ПРЕЦИЗИОННОЕ

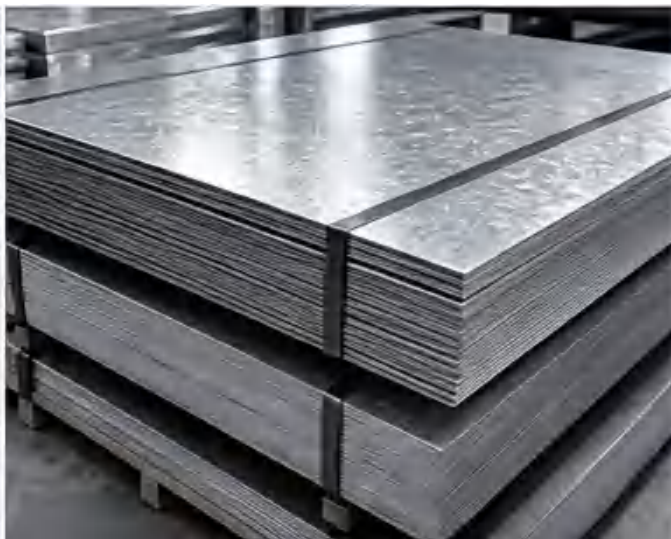


НА ДОЛГИЕ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭКОЛОГИЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

ОЦИНКОВАННЫЕ РУЛОНЫ И ЛИСТЫ



 ПРОДУКЦИЯ	 ТОЛЩИНА	 ШИРИНА	 ПОКРЫТИЕ (ЦИНК)
Оцинкованные рулоны и листы 0.12 -	4.0 мм 600	- 1500 мм 30	- 275 г/м ²

ОЦИНКОВАННЫЕ ТРУБЫ



 ПРОДУКЦИЯ	 ДИАМЕТР	 ТОЛЩИНА СТЕНКИ
Оцинкованные трубы 15 -	219 мм 0.5	- 10 мм



Приведены общие спецификации продукции; по особым требованиям свяжитесь с нами.

ОКРАШЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ (PPGI/PPGL)

43

Высокие характеристики · Красивое покрытие · На долгие годы



Высокая коррозионная
стойкость



**Яркие и
долговечные цвета**



Отличная формуемость
и обрабатываемость



Экологичная технология
покрытия PPGI -



Предварительно
окрашенное
оцинкованное железо



PPGL
- Предварительно
окрашенная сталь Galvalume

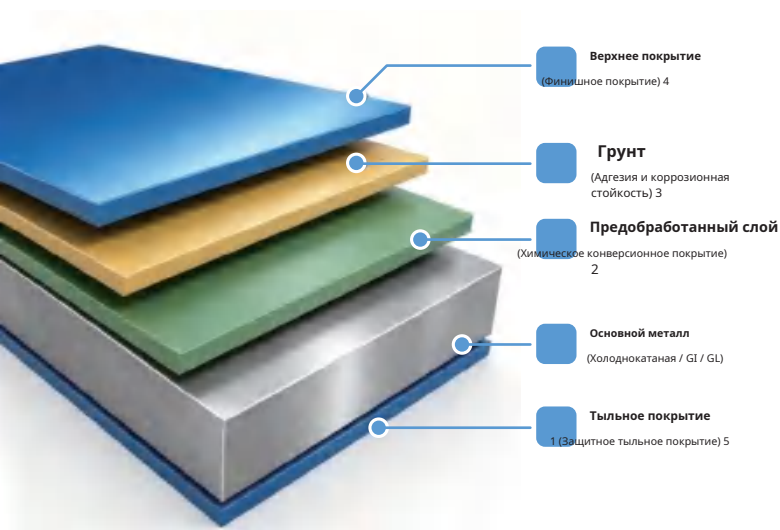


Индивидуальные для надежного качества, поставки
и толщина



по всему миру

СТРУКТУРА ПОКРЫТИЯ



МАТРИЦА ЦВЕТОВ RAL (РАСПРОСТРАНЕННЫЕ ЦВЕТА)

RAL 1015	RAL 3000	RAL 3003	RAL 5012	RAL 5015	RAL 5017
RAL 6002	RAL 6005	RAL 6018	RAL 6029	RAL 7001	RAL 7035
RAL 7016	RAL 7037	RAL 8017	RAL 9002	RAL 9003	RAL 9005
RAL 9006	RAL 9007	RAL 9010	RAL 1018	RAL 2004	RAL 8004



Индивидуальные цвета доступны по запросу. Другие
цвета RAL могут быть изготовлены в соответствии с требованиями.

КЛАССИФИКАЦИЯ PPGI И PPGL

PPGI

Предварительно окрашенное оцинкованное железо



· Основной металл: GI (горячеоцинкованная) · Цинковое
покрытие: 200 - 2275
г/м² · Хорошая коррозионная
стойкость · Экономичное решение
· Широко применяется в общестроительных целях

PPGL

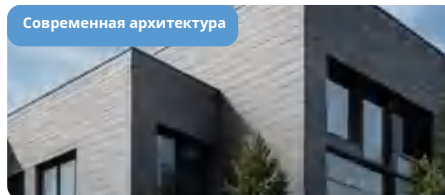
Предварительно окрашенная сталь Galvalume



· Основной металл: GL (Galvalume) · Покрытие: сплав
55% Al-Zn · Высокая коррозионная
стойкость · Улучшенная термостойкость
· Идеален для агрессивных сред

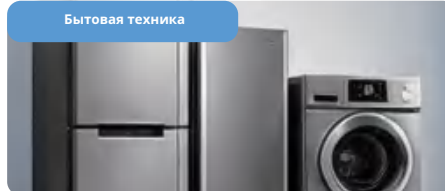
ПРИМЕНЕНИЕ

Современная архитектура



Кровля и стеновая облицовка
Навесные фасады
Промышленные здания
Козырьки и фасады

Бытовая техника



Холодильники
Стиральные машины
Кондиционеры
Микроволновые печи

ПРОЦЕСС ОТ ПРОИЗВОДСТВА ДО ПОСТАВКИ



Производство
Линия окраски 1



Контроль
Проверка цвета/поверхности 2



Упаковка
Упакованные окрашенные рулоны 3



Хранение
Склад 4



Загрузка в контейнер
Загрузка рулонов в контейнер 5



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ШИРИНА И ДЛИНА -
ПОД ВАШИ ЗАДАЧИ



ДИАПАЗОН ТОЛЩИН 0.12
- 1.50 мм



ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР
РУЛОНА 508 /



610 мм ВЕС
РУЛОНА 3



- 8 Т ЭКСПОРТ ПО ВСЕМУ
МИРУ Быстрая и надёжная доставка

СПЕЦИФИКАЦИИ PPGL/PPGL И КРОВЕЛЬНЫХ ЛИСТОВ

РУЛОНЫ PPGL



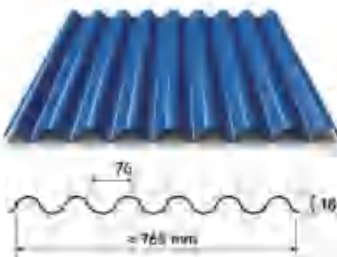
РУЛОНЫ PPGL



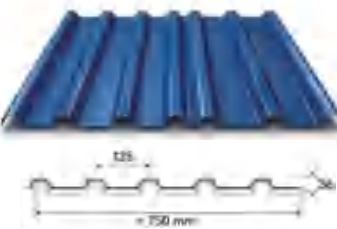
ДЕТАЛИ		СПЕЦИФИКАЦИИ
	ТОЛЩИНА	0.12 - 2.0 MM
	ШИРИНА	600 - 1250 MM
	ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ	30 - 275 Г/М ²
	ТОЛЩИНА ЛАКОКРАСНОГО ПОКРЫТИЯ	ВЕРХ (ЛИЦЕВАЯ): 15 - 35 мкм / НИЗ (ОБОРОТНАЯ): 5 - 25 мкм
	ТИП ПОКРЫТИЯ	PE / SMP / HDP / PVDF
	ЦВЕТ	ЦВЕТ RAL / ПОД ДЕРЕВО / ПОД КАМЕНЬ / ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ
	ВЕС РУЛОНА	3 - 8 Т
	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА	508 MM / 610 MM

ПРОФИЛИ КРОВЕЛЬНЫХ ЛИСТОВ

1. ГОФРИРОВАННЫЙ (ВОЛНА)



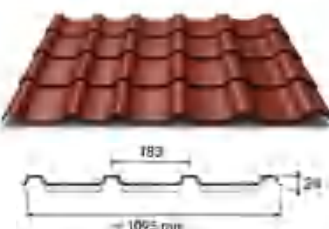
5.



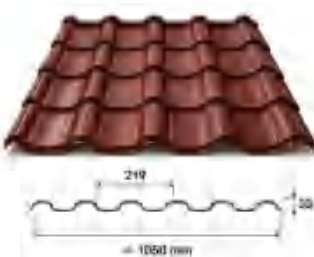
2. ТРАПЕЦЕВИДНЫЙ (КОРОБ) 3.



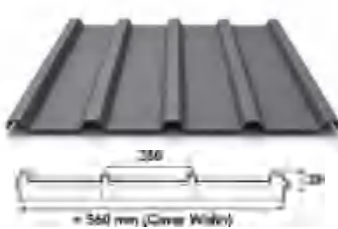
T-РЕБРО 6. СТУПЕНЧАТАЯ



ГЛАЗУРОВАННАЯ ЧЕРЕПИЦА (АНТИКВАРНЫЙ СТИЛЬ)



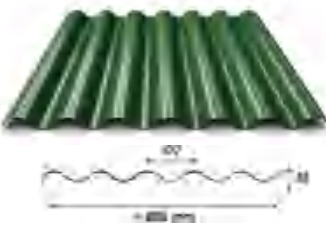
ЧЕРЕПИЦА 7. СКРЫТОЕ КРЕПЛЕНИЕ



4. ФАЛЬЦЕВЫЙ



(SLIP-LOCK) 8. СИНОСИДАЛЬНЫЙ



СТАНДАРТЫ МАРОК



- ASTM A755
- EN 10169
- JIS G3312

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ХАРАКТЕРИСТИКИ



Антикоррозионная стойкость
ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ ЗАЩИЩАЕТ ОТ
РЖАВЧИНЫ И АГРЕССИВНЫХ СРЕД.



УФ-стойкость
КАЧЕСТВЕННОЕ ЛАКОКРАСНОЕ ПОКРЫТИЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ЦВЕТА И БЛЕСКА.

01	ПРОКАТКА ЗАГОТОВОК	02	ТЕРМООБРАБОТКА 03	ТРАВЛЕНИЕ И ПАССИВАЦИЯ	04	ПРАВКА И РЕЗКА	05	УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ	
									
Высококачественные заготовки прокатываются для получения однородной структуры и отличных механических свойств.		Точная термообработка повышает прочность, твёрдость и общие характеристики материала.		Травление поверхности удаляет оксиды и загрязнения. Пассивация повышает коррозионную стойкость и качество поверхности.		Прецизионная правка обеспечивает плоскостность. Резка на точные длины для различных промышленных нужд.		Надёжная упаковка и системное хранение гарантируют сохранность продукции и своевременную доставку.	

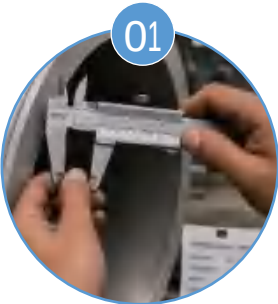
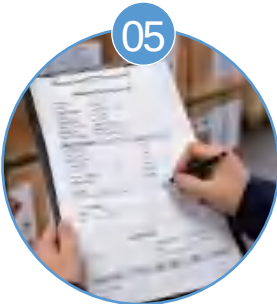
СОВРЕМЕННАЯ ОБРАБОТКА

ПРОЦЕСС

ПРОДУКЦИЯ

ОБРАБОТКА НА ЧПУ Высокоточная обработка на ЧПУ сложных деталей с жёсткими допусками.		
ФРЕЗЕРОВАНИЕ / ТОЧЕНИЕ Высокоэффективное фрезерование и точение прецизионных цилиндрических и резьбовых деталей.		
КОВКА Высокопрочный процессковки обеспечивает отличное течение зерна и превосходные механические свойства.		

СТРОГИЙ ПРЕДОТПРАВОВОЙ КОНТРОЛЬ

01 	02 	03 	04 	05 
КОНТРОЛЬ РАЗМЕРОВ Все размеры строго измеряются для соответствия чертежам и допускам.	КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ Отделка поверхности и внешний вид тщательно проверяются на соответствие стандартам качества.	УСИЛЕНИЕ УПАКОВКИ Усиленная упаковка обеспечивает защиту при транспортировке и предотвращения повреждений.	ЗАГРУЗКА В КОНТЕЙНЕР Профессиональная загрузка обеспечивает безопасное штабелирование, максимальное использование пространства и надёжную транспортировку.	ФИНАЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ Полный комплект документов предоставляется для прослеживаемости и беспрепятственного таможенного оформления.



ПРЕМИАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
Стабильное качество - наше обязательство.



СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Современные технологии для высокой точности и эффективности.



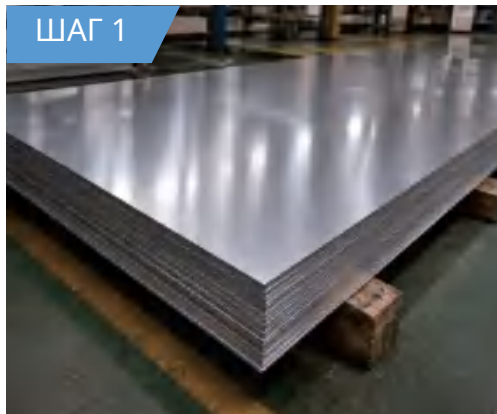
КОМАНДА ЭКСПЕРТОВ
Квалифицированные специалисты, движущие совершенство.



МИРОВОЙ СТАНДАРТ
Производство соответствует международным стандартам и ожиданиям клиентов.

1. СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ/ЛИСТЫ (например, лист из нержавеющей стали)

ШАГ 1



Неупакованные яркие холоднокатаные листы
из нержавеющей стали

ШАГ 2



Обёрнуты в высококачественную
крафт-бумагу

ШАГ 3



Закреплены на прочном
деревянном поддоне

2. СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ (например, труба из нержавеющей стали)

ШАГ 1



Неупакованные полированные
трубы из нержавеющей стали

ШАГ 2



Связаны в пачки
с защитными торцами

ШАГ 3



Упакованы в прочный
деревянный ящик

3. СТАЛЬНЫЕ ПРУТКИ (например, пруток из нержавеющей стали)

ШАГ 1



Неупакованные круглые прутки из
нержавеющей стали

ШАГ 2



Защищены и закреплены
с прокладками

ШАГ 3



Упакованы в прочный
деревянный ящик



YUZE METAL LIMITED



Адрес: ул. Нунши, р-н Сишань, г. Уси,
пров. Цзянсу, 214178, Китай



sales@yuzemetal.com



<https://yuzemetal.com>



+86 133 8618 1669



Все права защищены: YUZE METAL LIMITED

